

ALPHACAM 2024.1'DEKİ YENİLİKLER



Bu belge, Alphacam 2024.1'deki yeni özelliklere genel bir bakış açısı içermektedir.



Önemli Bilgi	6
İşletim Sistemi Desteği	6
Yeni Özellikler Hakkında Daha Fazla Bilgi	6
ALPHACAM Bakım Son Tarih	6
Desteklenen CAD Dosyası Versiyonları	7
Desteklenen CAD Dosyası Versiyonları	7
Bakım Raporu	8
Bakım Raporu	8
Simülasyon - Yeni Katı Simülatörü ve Şeridi	10
Automation Manager	11
Automation Manager - CSV İçeri Alma - İş Malzemesi İçin Destek Ekle	11
Automation Manager - API - Bir CDM İşine Öğe Eklemek İçin Yeni Etkinlikler	12
Automation Manager - Eski Nesting Yöntemlerini Kullanıcı Arayüzünden Kaldırın	13
Automation Manager - Klasör İzleyici - Rolling Nest ile kullanım için İşlerin Otomatik Yö	netimi
Automation Manager - Klasör İzlevici - Kullanıcı Arayüzü Geliştir	14
Automation Manager - Ters Taraf Nestingrev CAD Dosyalarının Dönüştürülmesi	16
Automation Manager - Kullanıcıların Automation Manager'da Yeni İşlere Dosyaları Sürü ve Bırakmasına İzin Ver	ikleyip 17
Automation Manager - CSV Dosyalarını Sürükleyip Bırakma Yeteneği	17
Automation Manager - İşlere Optimizasyon Listesi Ekleme Desteği	18
Automation Manager - Uzantılar - Uzantıların Mill Sürümünü Yapma	19
Automation Manager - Uzantılar - Uzantıların yürütülme sırasının ayarlanmasına izin	verin 20
Automation Manager - Uzantılar - Uzantıya Özgü Verilerin Saklanmasına İzin Ver Automation Manager - Uzantılar - Yuvarlama Parçaları Nesting - İşleme Stili Sipariş Li için Araç Sıralama Düzenini Geliştirin Automation Manager - Malzeme / Plaka Veritabanı - CSV / TXT / Excel Dosyasıyla Kont Senkronize Etme Yeteneği	22 steleri 23 trol ve 24
Automation Manager ve CDM - Varsavilan Avarlari Ekle Sekmesi	25 25
	20



Automation Manager Özellik Çıkarma
Automation Manager Özellik Çıkarma - Ayarlar Dosyasını Kaydetme ve Yükleme Yeteneği 26 Automation Manager - CDM
Automation Manager - CDM - Ayarlar - "Bu İşleme Operasyonuna İlişkilendirilmiş Geometri Bulunamadı" Mesajını Susturma Seçeneği
CAD - Düzenle - Daire Boyutunu Değiştir - Değiştirilmiş Daireleri Etkin Kullanıcı Katmanı Üzerine Yerleştirme Seçeneği
Düzenle - 3D Döndürme - Katıdan Seçilen Düz Bir Kenarı Etrafında Döndürme Yeteneği 29
CAD - Yuvarlama ve Pahlama (Yeni T-Bone Tipi Yuvarlama İçerir) - Bir Tıklamayla Uygulama ve Dinamik Önizlemeler
Rapids Manager
Rapids Manager - Managed Rapids için Görüntüleme Seçeneği
Düzenle
Düzenle - Sıralama - Manuel - Adım Geri Gitme Yeteneği
Düzenle - Sorgu - ColourRGB - Renk Değerleri İçin Seçim Düğmesinin Eklenmesi
Proje Yönetimi
Proje Yönetimi - Operasyonlar - Operasyonları Çoklu Seçme
Proje Yönetimi - Operasyonlar - Çoklu Seçim ile Silme Desteği
Proje Yönetimi - Operasyonlar - Managed Rapid Operasyonu - Kopyalama ve Önizleme 36
Proje Yönetimi - Operasyonlar - Yeni Stil Olarak Kaydet & Mevcut Stile Ekle - Çoklu Seçim Desteği
Proje Yönetimi - İşleme Stilleri - Çift Tıklama ile Uygula, Düzenle ve Klasörü Aç
Proje Yönetimi - İşleme Stilleri - Operasyon Simgeleri Kullan
Proje Yönetimi - İşleme Stilleri - Arama Aracı Eklenmesi
Proje Yönetimi - Katmanlar - Kullanıcı Katmanları - Katman Eklemek için Çift Tıkla
Operasyon Yöneticisi
Operasyon Yöneticisi - Takım Yolu Düzenlemelerini İptal Etme Çoklu Seçim Desteği 40
Torna Tezgâhı
Torna Tezgâhı - Takım Giriş ve Çıkışı - Torna Döngüleri için Varsayılanları ve Kullanıcı Ön Ayarlarını Kaydetme Yeteneği
Torna Tezgâhı – Seçili Taret Araçlarını Eklemek için Çift Tıklama



Testere	. 43
Testere - Testere Açısı - Son Derinlikte Pivot Testeresi	43
Testere - Testere Açısına Göre Aşırı Kesme Eklenmesi	44
Post Processors Post Processors - Post Processors için C# Desteği	45 45
Boşaltma	46
Boşaltma - Artık Z Kontur Kaba'ya Varsayılan Olarak Geçebilir	46
Nesting	47
Nesting - Process Waste - Komut ve Nesting Uzantısı	47
Nesting - Arayüzden Eski Nesting Yöntemlerini Kaldırma	49
Nesting - Ekrandan Nesting Yaparken Optimizasyon Listesi ile Parçaları Dışarı Aktarma	50
Automation Manager & Eklentiler	52
Automation Manager & Eklentiler - Ayarlar Yeni Kurulumlarda Hatırlanıyor	52
Kısıtlamalar	53
Kısıtlamalar - Parametrik Kurallar - Takım Yollarını Otomatik Güncellemeye Otomatik Still Eklenmesi	lerin 53
Kısıtlamalar - Parametrik Kurallar İçin Tümünü Sil Düğmesinin Eklenmesi	53
Görünüm	54
Görünüm - Görünüm Seçenekleri - Destek Etiketlerinin Gösteriminin Eklenmesi	54
Görünüm - Görünüm Seçenekleri - Açık Geometri Göster	54
Kullanıcı Arayüzü	55
Kullanıcı Arayüzü - Beyaz ve Karanlık Temalar	55
Kullanıcı Arayüzü - Görünüm - Görünüm Seçenekleri - Yeniden Düzenlenen Menü	55
Kullanıcı Arayüzü - Proje Yöneticisi - Yan Sekmelere Değiştir	56
Takım Kütüphanesi	57
Takım Kütüphanesi - Şaft Çapı, Konik Açı ve Uç Çapı Sütun Alanları Ekle	57
Kaba/Bitiş and Pah Kırma	58
Kaba/Bitiş ve Pah Kırma - Konik Takımlar İçin Sabit Mesafe Kontrolü	58
Plaka ve Malzeme Veritabanı	59
Plaka ve Malzeme Veritabanı - Varsayılan Malzeme Boyutu Eklenmesi	59



Raporlar	. 60
Raporlar - Raporlarda plaka kesme plaka adlarının çıktısını alma seçeneğini dahil edin	60
Raporlar - İşteki Her Parça İçin Optimize Edilmiş Plaka İsimlerini Gösteren Rapor Şabl Oluştur	onu 61
Raporlar - Automation Manager - Plaka Veritabanı Raporları	. 62
Makine Makine - Yardımcılar - Takım Veri Senkronizasyonu	65 65
Frezeleme Döngüleri	. 65
Frezeleme Döngüleri - Diş Frezeleme	. 66
Frezeleme Döngüleri - Pah Kırma	. 67
AutoStyles	. 68
AutoStyles - Kullanıcı Arayüzü Güncelle	. 68
Mengeneler ve Sabitler	. 69
Mengeneler ve Sabitler - Mengenelere eklenen davranışı düzenlemek için çift tıklayın	. 69
ALPHACAM 2024.1'de Appendix A - API Geliştirmeleri	. 70
LeadData - Dosyaya veya Kayıt Defterine Yükleme ve Kaydetme	70
Path.SetLeadData	. 73
Path.ProcessType	76



Önemli Bilgi

İşletim Sistemi Desteği

Lütfen daha fazla bilgi için <u>http://www.alphacam.com</u> sayfasındaki Kurulum Kılavuzu veya Sistem Gereksinimleri sayfasına göz atın.

Yeni Özellikler Hakkında Daha Fazla Bilgi

Yenilikler belgesi, bu sürümde sunulan yeni özelliklere ilişkin kısa bir tanıtım içerir. Bu işlevsellik hakkında daha fazla ayrıntı ve örnek, Müşteri Topluluk Forumlarımızın Wiki sayfasında bulunabilir.

ALPHACAM Bakım Son Tarih

ALPHACAM 2024.1'i çalıştırmak için lisansınızdaki bakım süresinin sona erme tarihi Mart 2024 veya daha sonrası olmalıdır.



Desteklenen CAD Dosya Versiyonları

Desteklenen CAD Dosya Versiyonları

- Katı CAD dosyalarını içeri almak için, **xSolids** eklentisi gereklidir.
- O Autodesk Inventor dosyalarını içeri almak için, Autodesk Inventor® veya Inventor® View™ uygulamalarının yüklü olması gereklidir.

Translator and Version
ACIS R1 - 2024 1.0
Adobe Illustrator
Adobe PDF
ALPHACAM Designer Files
Autodesk Inventor 2023 (current, IPT & IAM files)
Creo 9.0 (formerly Pro/E Wildfire)
DXF/DWG (AutoCAD 2018)
IGES (not version specific)
JT Open 10.2
NX Unigraphics UG11 - NX 2206
Parasolid 9.0 - 35.0.184
Part Modeler (current)
PostScript
Rhino 7.0
SketchUp 2022
Solid Edge 2024 (PAR & PSM files)
SOLIDWORKS 2024
Spaceclaim 2019 R1
STEP AP203/AP214/AP242 (preferred Schemas)
STL (not version specific)
VISI Version (current)

Ücretli Eklentiler

Translator and Version
Catia V4 4.1.9 - 4.2.4
CATIA V5 R8 - V5-6R2024
CATIA V6 Up to V6 R2024
Note: CATIA V6 users should export their database objects as CATIA V5 CATParts or CATProducts.



Bakım Raporu

Bakım Raporu

Aşağıda, ALPHACAM 2024.1' de uygulanan hata düzeltmeleri ve geliştirmelerin listesi bulunmaktadır.

ID	Açıklama	Kapatma Notu
7039	3D İşleme - Paralel - Optimize - Geçişlerin yanlış sıralanması.	Düzeltildi.
26571	Katman Yöneticisi - Element Göz Atma. Çizimle etkileşimdeyken takımı ve elementleri vurgulamaya devam et.	Geliştirildi
26681	Testere - Biçimler - Kesimleri tam kenarlarda oluşturamama.	Düzeltildi.
30716	İşlemleri Takımlara Göre Sırala - Tutucu hareketini destekleme.	Geliştirildi.
32940	Operasyon Yöneticisi ve İşleme Stilleri - Operasyon notlarını düzeltmek için çift tıklama.	Geliştirildi.
33561	Simülasyon - Örnek Makinelerin Güncellenmesi.	Geliştirildi.
34956	Operasyon Yöneticisi - Çoklu Seçim - Grafik alanına tıklarsanız, operasyon menüsündeki vurgusu kaybolur.	Düzeltildi.
35155	Yükleme Dosyası - DESIGNER'ı yükleme dosyasından kaldırma.	Geliştirildi.
35396	Managed Rapid - Simülasyonda yanlış araç yönelimi.	Düzeltildi.
35513	Görünüm Seçenekleri - Eğer Z seviyeleri kullanılıyorsa, Geometri Eleman Okları ve Noktaları geometriye bağlı değil.	Düzeltildi.
35545	Dosya Tarayıcısı - Bağlı olmayan Ağ Sürücülerinde sol / sağ tıklamayı devre dışı bırak.	Geliştirildi.
35694	Automation Manager - CV Malzemeleri - Malzeme Veritabanları arasında geçiş yaparken yenileme sorunu.	Düzeltildi.
35875	+Label - Nesting Uzantıları - Ortak takım yolunu destekleme.	Geliştirildi.
35890	Automation Manager - İş dosyaları için sayısal sütun alanlarının daha iyi sıralanması.	Geliştirildi.
36312	Automation Manager - Klasör İzleyici - Durdur'a tıklamak Alphacam'in donmasına neden oluyor.	Düzeltildi.
36764	Automation Manager - İşleme - İşlem için Sahte Katman İlişkilendirme Ayarları kullanılıyorsa, Automation Manager çöküyor.	Düzeltildi.
36768	Rapids Manager - Ardışık Operasyonlar seçeneğini KAPALI konuma getirmek işe yaramıyor.	Düzeltildi.
36769	Managed Rapids - Bir Stilden uygulandığında, yinelenen Operasyonlar oluşturulur.	Düzeltildi.
36841	Nesting - Optimizasyon Listesi - Varsayılan uygulamayı Alphacam ile açmak için ayarla.	Geliştirildi.
36856	Düzenle - Noktaya Göre Geometri Düzenle - Birleştir, Alphacam'in çökmesine neden oluyor.	Düzeltildi.
36972	Delik / Makine Oyukları - Makine Delikleri Oto Z - Bu operasyonu çalıştırdıktan sonra Select Solid Faces aktif kalıyor.	Düzeltildi.
37131	Daire Boyutunu Değiştir - Katman sayfası güncellenmiyor.	Düzeltildi.
37343	Raporlar - Plaka Veritabanı - Plaka Miktarlarını Göster	Geliştirildi.



37439	Giriş / Çıkış Bağlantılı Öncülükler - Örtüşme değeri sıfır olmayan durumlarda, öncülükler AÇIK yollarda birleşiyor.	Düzeltildi.
37581	Managed Rapids'i desteklemeyen bir Post ile Managed Rapids'i kullanma - Bir ALPHACAM çökmesinde NC sonuçlarını listeleyin.	Düzeltildi.
37605	Geometri - Çizgi Genişliği biter.	Düzeltildi.





Simülasyon - Yeni Katı Simülatörü ve Şeridi

Yeni ve geliştirilmiş Simülatör ile ilgili tüm belgeler için lütfen Nexus Topluluk Forumlarındaki Yenilikler sayfasına bakın - https://nexus.hexagon.com/community/alphacam/beta/w/softwareversions/12867/simulator .

ALPHACAM 2024.1 Router, Freze ve Stone kullanıcıları için yeni Katı Simülatörü sunar.

Yeni bir Simülasyon Şeridi, oynatma komutları ve **Çakışmada Durdurma** gibi ortak ayarlara hızlı erişim sağlar. Kullanıcılar Katı Simülasyon ile sadece takım pozisyonlarının simülasyonu arasında geçiş yapabilirler (Hızlı Gölge / Wireframe modu) ve Simülasyon Proje Sayfası gelişmiş konumsal bilgiler sağlar.

Not: Şerit çubuğundaki **Simülasyon** sekmesinin özelleştirilmesi desteklenen tüm modüller için devre dışı bırakılmıştır.

File	Ho	ome	Edit	View	Simulation	Geometry	Work Planes	3D	CAD	Machine	Nesting	Constraints	Solid Model I	xtract !	olid Model Utilities
Reset) Play) Step	Fast Forward	Sto	op at Collision op at Toolchange op after Operatio	Stop at F	Program Stop wes between Worl	k Planes		-1	—+ ж		⊢+ ₩	Save Stock	Solid
	Cor	ntrols				Settings				Feed		Rapi	d	Commands	Simulation Type

Simülasyon Proje Sayfası, bir simülasyon başlatıldığında Proje Yöneticisinin önüne getirilecektir. Sayfa, mevcut Durum, Eksen koordinatları, Hızlar ve Takımlar dahil olmak üzere yalnızca Katı Simülasyon modunda kullanılabilen Simülasyonla ilgili bilgileri içerir. Simülasyon Tolerans ayarını ve Şeffaflık Kaydırıcılarını da burada bulabilirsiniz:

Sim	ulation						μ×
			-	Tolerance	0.6		
		Transp	arency				
		_		_		_	
E							
.999							
₽.			Ş	8		A.	
<i>Ş</i>							
▶				Configur	e		
F	Name						Value
1	Tool						44
_ <u>_</u>	Tool Name	BARREL	TOOL -	Ø12.0MN	4 X R250	X R3.0 - 0	CARBIDE - A
	Ор						3
	Op Name				Mo	rph betwo	een 2 surfaces
	Spindle						12000
	Feed						2000
	×						-83.473667
	Y						38.790510
	Z						-16.245493
	A						44.089468
	B						0.000000
	C						148.885234
	State						Reason
	Paused						User



Automation Manager

Automation Manager - CSV İçeri Alma - İş Malzemesi İçin Destek Ekle

Automation Manager'da bir geliştirme yapıldı ve malzemelerin bir CSV'den iş seviyesinde atanmasına izin verildi.

Ayarları İçeri Al sekmesinde yeni **İş: Malzeme** alanı eklendi ve CSV İçeri Alma - İçe Aktarmada İş Oluştur seçeneği, Malzeme atama yeteneği sağlar.

8	Automation Manager	
Processing Layer Mapping Setup Materials Multidrill Machining Orde	r Configuration Import Settings Support	(2)
Add Csv Import Setting - 3/mport Setting	Delete Unitern Field	>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>
ACAM 24847	1 Job: Name	Import Setting Name ACAM-2484/
Copy of CSV Import Test - Job Creation	2 Filename	Delimiter Character ,
Copy of CSV Import Test - Simple	3 Job; Materia	Sub-Delimiter Character ;
Copy of Import Setting 4	4 Job: Customer	Ignore File Header
CSV Import Test - Job Creation	5 Job: Description	Create Jobs on Import
CSV Import Test: Manual bot Creation CSV Import Setting 2 Import Setting 4 Multi-Process With Drilling Configs Shape Drilling TEST TEST	dot: Date dot: Marriel dot: Marriel dot: Order Name dot: Programmer Name dot: Programmer Name dot: Proder Number dot: Starker Order Number dot: Starker Order Number dot: Starker Order Number dot: Starker Order Number dot: Starker Order Number dot: Starker Order Number dot: Starker Order Number dot: Starker Order Number dot: Starker Order Number dot: Starker Order Number dot: Starker Order Number dot: Starker Order Number dot: Starker Order Number dot: Starker Order Order dot: Starker Order Order dot: Starker Order Order dot: Starker Order Order dot: Starker Order Order	Job: Material (Field Position: 3) Set the material(s) for the tob
		4 Entries 40 Parts

Kullanıcı artık CSV'ye Malzeme alanını ekleyebilir ve Plaka adıyla işe atanacak malzemeleri belirtebilir. Bir işe birden fazla malzeme atanabilir, plaka adları **Ana Ayarlar'da** tanımlanan alt-ayırıcı karakterle ayrılması gerekmektedir.





Automation Manager - API - Bir CDM İşine Öğe Eklemek İçin Yeni Etkinlikler Automation Manager içinde CDM'e yeni olaylar eklenmiştir. Bu, bir kullanıcının CDM işine Kapı Türleri veya Alphacam çizimleri eklerken kodu yürütmesini sağlamaktadır.

Yeni olaylar özel bir makro veya uzantıdan çağrılabilir.

Olayları uygulamak için kodun "Olaylar" adında bir VBA kod modülüne yerleştirilmesi gerekmektedir.

Sub CDM_BeforeAddingOrderDetailToJob(Job As AutomationManagerJob, DoorTypeName As String)

Bu bir Kapı Türünü bir işe eklemeden önce çağrılır. Bu noktada ilgili CDMOrderDetail mevcut olmayacaktır.

Aktarılan argümanlar:

Job: Kapı türünün ekleneceği Automation Manager işi.

DoorTypeName: İşe eklenecek kapı türünün adı.

Sub CDM_AfterAddingOrderDetailToJob(Job As AutomationManagerJob, OrderDetail As CDMOrderDetail)

Bu, Kapı Türü bir işe eklendikten sonra çağrılır. Bir CDMOrderDetail oluşturulmuş ve Automation Manager veritabanında depolanmış olacaktır.

Aktarılan argümanlar:

Job: Kapı türünün (CDMOrderDetail) eklenmiş olduğu Automation Manager işi.

OrderDetail: Belirtilen işe oluşturulmuş ve eklenmiş olan CDMOrderDetail.

Sub CDM_BeforeAddingFileToJob(Job As AutomationManagerJob, FileName As String)

Bu, bir Alphacam çizimini bir işe eklemeden önce çağrılır. Bu noktada ilgili CDMOrderDetail mevcut olmayacaktır.

Aktarılan argümanlar:

Job: Alphacam çiziminin ekleneceği Automation Manager işi.

FileName: İşe eklenecek çizimin tam dosya adı.



Sub CDM_AfterAddingFileToJob(Job As AutomationManagerJob, OrderDetail As CDMOrderDetail)

Bu, Kapı Türü bir işe eklendikten sonra çağrılır. Bir CDMOrderDetail oluşturulmuş ve Automation Manager veritabanında depolanmış olacaktır.

Aktarılan argümanlar:

Job: Alphacam çiziminin eklenmiş olduğu Automation Manager işi.

OrderDetail: Belirtilen işe oluşturulmuş ve eklenmiş olan CDMOrderDetail.

Automation Manager - Eski Nesting Yöntemlerini Kullanıcı Arayüzünden Kaldırın

Nesting'de yapılan değişiklikleri yansıtmak için, eski nesting yöntemleri de Automation Manager'ın Kullanıcı Arayüzünden kaldırıldı.

Mevcut bir Automation Manager Yapılandırması eski bir nesting yöntemini kullanıyorsa, yapılandırmanın üst noktasında sarı renkte vurgulanır ve **Nesting Seçenekleri'ne** tıkladığınızda, nesting yöntemi sarı renkte vurgulanır ayrıca bir uyarı simgesi ve takımı ile birlikte gösterilir.

Yeni yapılandırmalar, eski nesting yöntemlerinin kullanılmasına izin vermeyecek; yalnızca **Vero Nesting** ve **Dikdörtgensel Nesting** seçilebilir. Yeni yapılandırmalar, varsayılan olarak **Vero Nesting'i**, varsayılan **takım yolu örtüşmesine** izin veren işaretli olarak seçecektir.

Eski bir nesting yöntemi ile işlem yapmak, nesting'den önce bir uyarı üretecek ve kullanıcıya işleme iptal etme veya devam etme seçeneği sunacaktır.

essing CDM Design Layer Mapping Setup Materials Multidrill Machining Order Configuration Import Settings	Default Settings Support		
Id New Delete			
iguration computation			
Configurations			
Job File Defaults	 Main Settings 		
Extensions	Nesting Method	Use Original Nester	
ACAM Testing - Multidell	General Nesting Settings	1021	
a Marting Online	Gap Between Paths	0	
a manufacture	Gap At Sheet Edge	5	
Reports Options	Extra Gap At Lead Start	0	
 Assembly Handling Options 	Split Nested Sheet Drawings and Programs		
 CDM Options 	Use Original Nester Settings		
Job File Defaults	Nesting Pack To	Left	
> • Extensions	Search Resolution	1	
Is Original Nest Engine	Nest Small Parts First		
7 Nesting Options	Repeat First Row Column		
Baroarte Ontione	Try Rotated Part First On All Parts		
The second s	Nesting Extensions		
 Assembly handling Options 	Cut Small Parts First		
CUM Options	Drill Then Cut Inner Paths First	1	
Job File Defaults	Leave Edge Gap Uncut		
Extensions	Minimise Tool Changes	×	
Rectangular Nesting Engine	Use Bridged Nesting		
Nesting Options	Use Name Identifiers		
Reports Options	Cut Whole Part Together		
Assembly Handling Ontions	Group Each Part Separately		
 COM Ontions COM Ontions 	Order by Part		
	Remove Groups		
a Job File Defaults	Suppress Pinal Sort		
> e Extensions	Common Line Cutting		
True Shape Nesting Engine	Arcleted Next		
T Nesting Options	Onion Skinning Settings		
Reports Options	Onion Skin Parts		
Assembly Handling Options	Join Saw Cuts Settings		
CDM Onlines	Join Saw Cuts		
	Offcut And Waste Management		
	Generate Sheet Offcuts		
 Extension is 	= Deverse Side Meeting		
Advanced resting	Main Settings		
Nesting Options			
Reports Options	This category shows the most important settings for this	SECTION	
 Assembly Handling Options 			
CDM Options			
a Job File Defaults			
	T I I I I I I I I I I I I I I I I I I I		



Automation Manager - Klasör İzleyici - Rolling Nest ile kullanım için İşlerin Otomatik Yönetimi

Klasör İzleyici'ye yeni Birleşik İş Adı Kullan seçeneği eklenmiştir. Yeni seçenek etkin olduğunda, İş Adı ve ardışık dizin değeri alanları etkin hale gelir.

CSV dosyası işlendiğinde, iş Automation Manager'da belirtilen ardışık **İş Adı** ve dizin değeri alanlarında oluşturulur. İşlem tamamlandıktan sonra, dizin değeri artırılacaktır.

Rolling Nest uzantısı aktif olduğunda:

- Bir iş işlendiğinde ve parçalar üzerine rulo yapılıyorsa, işlenmiş işte, Klasör İzleyici'de belirtilen ardışık dosya adı olacak ve rulo yapılan parçalar bir sonraki ardışık numaraya konacaktır.
- Başka bir CSV işlendiğinde dosyalar, rulo yapılan işe aktarılacaktır. Yine, rulo yapılan parçalar bir sonraki ardışık numaraya konacaktır.

	Folders		1
	Target Folder	C:\Users\matthew.diggens\OneDrive - Hexagon	***
	Completed Jobs	C:\Users\matthew.diggens\OneDrive - Hexagon	
	Failed To Process	C:\Users\matthew.diggens\OneDrive - Hexagon	
5	Import File Type		
	File Extension	Comma separated values (CSV)	~
6	Processing Delay		
	Processing Delay (secs)	1	
1	Import Settings		
	Import Setting	AM Job - Manual Job Creation	~
	CDM Import Settings		
	Create Jobs On Import		
3	Processing Settings		-
	Configuration	ACAM-Testing	~
	Layer Mapping Setup	AM Test Setup	~
	Sequential Job Naming		
	Use Sequential Job Name	×	
8	Job Name	ACAM-35504	
	Sequential Job Number	1	^
		1.444.K	



Automation Manager - Klasör İzleyici - Kullanıcı Arayüzü Geliştir

Klasör İzleyici'ye tamamen yeni bir görünüm kazandırılarak, Automation Manager ile daha tutarlı olması sağlanmıştır. Genel düzen, diyalog kutusunun sağ tarafında bulunan ayarlar için bir özellik sistemi ve sol tarafında bir durum günlüğü eklenerek değiştirilmiştir.

İçe Aktarma kullanırken, **İçe Aktarmada İşler Oluştur** seçeneği kullanıldığında Ardışık İş Numaralandırma artık bastırılmıştır. Başlat düğmesine basıldığında ve bu seçenek aktif ise bir uyarı mesajı görüntülenir.

İçe Aktarma Ayarları bölümünde hem **CDM İçe Aktarma Ayarı** hem de **İçe Aktarmada İşler Oluştur** alanları salt okunurdur ve manuel olarak basılamaz; bunlar seçilen **İçe Aktarma Ayarına** bağlı olarak etkinleştirilir veya devre dışı bırakılır.

utomation Manager Folder Watcher			×
	Folders Target Folder Completed Jobs Failed To Process File Type File Extension Processing Delay Processing Delay (secs) Import Settings Import Setting	C:\Users\matthew.diggens\OneDrive - Hexagon. C:\Users\matthew.diggens\OneDrive - Hexagon. C:\Users\matthew.diggens\OneDrive - Hexagon. Comma separated values (CSV)	
	CDM Import Settings Create Jobs On Import Processing Settings Configuration	ACAM-Testing AM Test Setun	~
Status Area	Sequential Job Naming Use Sequential Job Name Job Name Sequential Job Number	ACAM-35504 1	0
	Pro	Dicessing Settings	
	Folders Configure the Folder Watcher fo	lders here	
		Start	



Automation Manager - Ters Taraf Nesting - _rev CAD Dosyalarının Dönüştürülmesi Automation Manager'da **Yapılandırmalar** sekmesindeki **Nesting Seçenekleri'nin Ters Taraf Nesting** bölümüne "**_Rev Dosyalarını Nesting Yapılmamış Parçalar Olarak Ekle**" adında yeni bir seçenek eklenmiştir.

- Yeni seçenek seçildiğinde, bu yapılandırmayı kullanarak iş dosyaları bir işe eklendiğinde, _Rev parçaları otomatik olarak **Yerleştirme Parçası** seçeneği işaretsiz olarak eklenir.
- İş işlendiğinde, Nesting yapılmamış parçalara hala katman ilişkilendirme uygulanacak ve işlem tamamlandıktan sonra İşlenmiş Dosyalar alanında görünecektir.
- Ters taraf nesting, nest oluşturulduğunda dosyaları kullanacaktır.

8 Entries 8 Parts



Automation Manager - Kullanıcıların Automation Manager'da Yeni İşlere Dosyaları Sürükleyip ve Bırakmasına İzin Ver

Automation Manager'da iyileştirilmiş iş akışına yardımcı olmak için, desteklenen dosyaları Windows Dosya Gezgini'nden Automation Manager'a sürükleyip bırakma yeteneği uygulanmıştır.

Automation Manager - CSV Dosyalarını Sürükleyip Bırakma Yeteneği

Daha fazla iyileştirme olarak, CSV dosyalarını Automation Manager'a sürükleyip bırakma yeteneği uygulanmıştır.

Bu işlev, Kullanıcı Arayüzü kullanılarak bir CSV'nin içe aktarılmasıyla aynı şekilde çalışır. Parçalar, etkin olan düğüm ne olursa olsun, ya bir Automation Manager işi ya da bir CDM işi, ve seçilen **İçe Aktarma Ayarları** kullanılarak içe aktarılır.

Not: İçe Aktarma Ayarı seçeneği olan **İçeri Aktarmada İşler Oluştur** seçeneği kullanıldığında, İşler listesinde ana Automation Manager düğümü seçilmelidir.



Automation Manager - İşlere Optimizasyon Listesi Ekleme Desteği

Automation Manager içindeki iş akışını daha da iyileştirmek için Optimizasyon Listelerini içe aktarma özelliği uygulamaya konmuştur.

İşe Dosya Ekle iletişim kutusuna yeni bir **ALPHACAM Optimizasyon Listeleri (*.anl)** dosya türü eklenmiştir, bu da kullanıcının kaydedilmiş bir Optimizasyon Listesini seçmesine ve onu ve ilişkili uygulanan Nesting Parça Ayarlarını Automation Manager'daki bir işe aktarmasına olanak tanır.

Desteklenen Nesting Parça Ayarları:

- Gerekli Miktar,
- Döndürme Açısı,
- Küçük Parçaları Düzenle,
- Aynalı Şekli Dene,
- Kit Numarası,
- Katı Parçaları Dahil Edin,
- Extra Part Gap,
- Öncelik,

Hem ALPHACAM hem de CDM Optimizasyon Listeleri desteklenmektedir.

S Open	× E – C ×
\leftrightarrow \rightarrow \checkmark \uparrow \bullet OneDrive - Hexagon \Rightarrow Desktop \Rightarrow Story Testing \Rightarrow ACAM-31925 \checkmark	C Search ACAM-31925
Organise * New folder	III · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Music P O Nest List Test 2.anl	Deballs - Into Job Job Job Job FL. Import Data Processing Automatic Stations
Image: State of the state	Job Name New Mob 185 350 5 367,0731 1 364,7031 5 Configuration Setup Dummy SQL
Mill (© Thest List Test, Solids and ACAM-31925	S120000 I S Machining Order No Machining Order Selected - 289.076 1 5 ************************************
ACAM-37951	Select a file to preview. State Select a file to preview. State Purchase Order Number 150 4 5 Wordshow Order Number *
	500 5 3 Job Description 200 6 5 Programmer Name 200 1 5 Proken Date
✓ ■ This PC > ★ Alphacam (\\UI)	E Due Date 19/04/2024 -
> == 0 S (C)	
> Network	
File name:	ALPHACAM Next Lists (*anl) Main Settings ALPHACAM Drawings (*arl; *dxf; *dxg; *arl; *pdf; *aps; *ps; *aeps) ALPHACAM Drawings (*arl; *dxf; *dxg; *arl; *pdf; *aps; *ps; *aeps) ALPHACAM Solid Paris (*arl; *dxf; *dxg); *al; *pdf; *aps; *aeps)
	ALPPLACAM Solid Assumblies (* and * dof * doe: * x t * x b * stideam * iam * aam * step: * sto * sodoc) 7LPPLACAM Solid Assumblies (* ant) All Files (* *) (All Files (* *)

Optimizasyon Listelerini Windows Dosya Gezgini'nden Automation Manager'daki etkin işe sürükleyip bırakmak da mümkündür. Dosyaların eklenebilmesi için Optimizasyon Listesinin İş Dosyaları bölmesine (İşleme sekmesindeki Orta pencere) sürüklenip bırakılması gerekir. İş akışını daha da iyileştirmek için birden fazla Optimizasyon Listesi aynı anda mevcut aktif işe sürüklenip bırakılabilir.



Automation Manager - Uzantılar - Uzantıların Mill Sürümünü Yapma

Automation Manager'ın Konfigürasyon sekmesinde yer alan uzantılar artık Mill modülüne dahil edilmiştir.

Uzantılar, Router modülündeki uzantılarla aynı işlevselliğe sahiptir.

S Automati	on Manager 🗖 – 🗆 🗙
Processing Layer Mapping Setup Materials Multidrill Machining Order Configuration Import Settings Default Settings Sup	C Troc
Add New Deleter Configuration Configuration Ordering Extension Ordering Extension Ordering	A
Configurations	Automation Manager Extensions Apply Machining After Nesting
A MIL	Multiple NC Output
Mesting Options	Nesting Filler Parts
Reports Options	Output Nested JobFile NC
 Assembly Handling Options 	Process Waste from Nested Sheets
Job File Defaults	Process Waste from Single Parts
Stensions	Rolling Nest
 Apply Machining After Nesting 	
16 Multiple NC Output:	
* Nesting Filler Parts	
 Output Nested TobElle NC 	
n Process Waste from Nested Sheets	
n Devrass Wasta from Single Parts	
* Rolling Next	
e recomprese	
	Automation Manager Extensions
	Available Automation Mananer Extensions. Items that are checked are enabled (active)
	resource resources on the second second and the second sec
	~
	0 Entries 0 Parts



Automation Manager - Uzantılar - Uzantıların İşleme Sırasının Ayarlanmasına İzin Ver

Automation Manager'da Yapılandırma sekmesinden **Uzantılar** düğümü seçildiğinde eklenen yeni bir görünüm, belirli bir yapılandırma için hangi uzantıların etkin olduğunu daha kolay görmeyi sağlayacaktır.

Yeni görünüm, kullanıcıya her bir uzantıyı görüntülemek ve durumu ayarlamak için her uzantıya tıklamak yerine, ana **Uzantılar** düğümünden çalışan Uzantıları seçme yeteneği sağlar.





Kullanıcıya, Automation Manager'da Nesting Uzantılarının hangi sırayla çalışacağını seçme yeteneği vermek için, Yapılandırma - Uzantılar'a yeni bir kurdele komutu ve sağ tıklama seçeneği eklenmiştir.

	Extension Ordering	×
Extension Ordering		
+		
Move Up Move Down		
······		
Ordering Control		
Item		
Apply Machining After Nesting		
Multiple NC Output		
Nesting Filler Parts		
Output Nested JobFile NC		
Process Waste from Nested She	eets	
Process Waste from Single Part	ts	
Rolling Nest		
ACAM-29677		
ACAM-30513_2		
ACAM-30513_1		
ACAM-30513_3		
CDM Final Sheet Parts Re-Nest		
CDM_BeforeAfterAddTest		
Extension Data Example		
Dialog Extension		
		1
	OK	Cancel

Uzantılar düğümü seçildiğinde, yeni **Uzantı Sıralama** kurdele düğmesi etkinleşir ve basıldığında, yeni **Uzantı Sıralama** iletişim kutusu başlatılır. Bu iletişim kutusu kullanılarak, kullanıcı uzantıları istediği çalışma sırasına sürükleyip bırakabilir veya okları kullanabilir. **Uzantı Sıralama** iletişim kutusu ayrıca ana **Uzantılar** düğümüne sağ tıklanarak da başlatılabilir.

Yeniden sıralandıktan sonra, ağaç ve özellik sistemi tanımlanan sırayı göstermek için güncellenecektir.



Automation Manager - Uzantılar - Uzantıya Özgü Verilerin Depolanmasına İzin Verin.

Bazı Automation Manager uzantılarının depolanması gereken değişken miktarda veriye ihtiyacı vardır. Örneğin, NC Çıkış Yöneticisi, herhangi bir sayıda post işlemci yapılandırmasının tanımlanabileceği ve açılabileceği veya kapatılabileceği bir ortam sunar.

Bu veri, Yapılandırmaya özgüdür ve dolayısıyla Automation Manager veritabanında saklanır. Bu veriyi okuma ve yazma erişimi Automation Manager API'si aracılığıyla yapılacaktır.

Kurulum dosyasına bir örnek uzantı eklenmiş ve konumu şuradadır: ALPHACAM\ExampleFiles\AutomationManager\Extension Data Example.

Bu uzantıyı etkinleştirmek için, dosyayı LICOMDIR\AutomationManagerExtensions dizinine kopyalayın.

Yeni uzantı, Automation Manager yapılandırmasının Uzantılar düğümüne eklenecektir.

Etkin olduğunda, herhangi bir sayıda (Ad, Değer) çifti ayarlayabilirsiniz. Bunlar ayrıca düzenlenebilir ve silinebilir.





Automation Manager - Uzantılar - Yuvarlama Parçaları Nesting - İşleme Stili Sipariş Listeleri için Araç Sıralama Düzenini Geliştirin

Automation Manager içinde Takım sıralamasına bir başka iyileştirme yapılmıştır. Alphacam Takımlarının bir **İşleme Stil Sıralama Listesine** manuel olarak eklenmesine izin vermek için destek eklenmiştir.

Yeni Bir **Takım Ekle** kurdele çubuğu düğmesi eklenmiştir. Takımlar ve stiller, **Yukarı Taşı** ve **Aşağı Taşı** kurdele düğmeleri veya Sürükle ve Bırak kullanılarak sıralanabilir.

İşlenen çizimlerin Alphacam operasyonları listesi artık yeni tanımlanan sıralamayı dikkate alacaktır.





Automation Manager - Malzeme / Plaka Veritabanı - CSV / TXT / Excel Dosyasıyla Kontrol ve Senkronize Etme Yeteneği

Plaka Veritabanında bir iyileştirme yapılmıştır, bu iyileştirme Nesting sekmesinde ve Automation Manager'da bulunabilir.

Artık Plaka Veritabanı'nı yeni **CSV Plaka Veritabanı Dışarı Aktar** kurdele düğmesini kullanarak CSV dosyası olarak dışa aktarmak mümkündür. Oluşturulan CSV dosyası daha sonra LICOMDAT klasörüne çıktı olarak verilir.

CSV dosyası, yeni malzeme türleri ve plakalar eklemek veya mevcut plakaları düzenlemek için düzenlenebilir. Düzenlenmiş CSV, yeni **CSV Plaka Veritabanı İçeri Aktar** düğmesini kullanarak plaka veritabanına aktarılabilir. Değişiklikler algılandığında, bunlar bir ileti kutusunda işaretlenir ve onaylanırsa plaka veritabanı güncellenir.

				Sheet Databa	ise						(m)	-	• *
Materials													2
Add Material Type Material Types	Add Thickness Material Thicknesses	Add Sheet Pick Sheet	Rotate 90° Anticlockwise Nest Sheets	Insert Sheet Sheet	Import from Legacy DB	Refresh Materials Library Admin	Export 1 To CSV Fr	mport om CSV	Show Materials Alphabetically Material Sorting	Exact Match Search Material			
✓ Ø Materials			Main Settings										^
✓ Ø MDF			Material Thickness					5					-
v tr Smm			Units					mm					-
B Sheet 1 - 24	40 x 1220 (50)		Area Units					m ²					-
v 🐖 10mm			Cost Settings										^
8 Sheet 2 - 24	40 x 1220 (50)		Cost per Unit of Ar	ea				0					
Sheet 3 - 24	40 x 1220 (50)												
v 🕨 20mm													
Sheet 4 - 24	40 x 1220 (50)												
✓ ⇒ PLY													
∽ t∽ 5mm													
B Sheet 5 - 12	20 x 2440 (25)												
v ⊧ 10mm													
8 Sheet 6 - 12	20 x 2440 (25)												
↓ ≠ 15mm													
Sheet 7 - 12	20 x 2440 (25)												
✓ ⊭ 20mm													
Sheet 8 - 12	20 x 2440 (25)												

Sheet Database Import Summary	SheetID	Changed Item	Current Value	New Value
Modified Sheets	1	Edit	100	50
Sheets Added	2	Edit	100	50
	4	Edit	100	75
	35	Edit	100	75
	9	Edit	2440	1220
	9	Edit	1220	2440
	9	Edit	Material	
	10	Edit	2440	1220
	10	Edit	1220	2440
	10	Edit	Material	
	16	Edit	2440	1220
	16	Edit	Metal	
	17	Edit	Metal	
	20	Edit	Stone Test	
	21	Edit	Stone Test	



Automation Manager ve CDM

Automation Manager ve CDM - Varsayılan Ayarları Ekle Sekmesi

Automation Manager'a yeni bir **Varsayılan Ayarlar** sekmesi eklenmiştir, bu sekme Ağaç içinde **İş Varsayılanları** ve **Özel Alan Adları** alt düğümleri bulunmaktadır:

- İş Varsayılanları düğmesine tıklamak, bir işin işlenmesi için zorunlu alanlar olan Yapılandırma Seti, Katman İlişkilendirme Kurulumu ve İşleme Sırası öznitelikleriyle sistemi doldurur. Bunun altında, yeni bir iş için varsayılan plakaları seçmek için Malzemeler eklenmiştir. Burada tanımlanan plakalar, yeni bir iş oluşturulduğunda varsayılan malzeme plakaları olarak yansıtılır. Ancak, Auto-Associate Sheets seçeneği seçilen bir yapılandırma seçilirse, bu varsayılan malzeme ayarları yeni bir işte yansıtılmaz ve bunun yerine yeni iş malzemelerinde Otomatik Plaka Atama yapılır.
- Özel Alan Adları düğmesine tıklamak, 25 özel alana sistemi dolduracaktır. Önceki sürümlerde, bu ayar Automation Manager Ayarlar iletişim kutusunun Özel Alan Adları sekmesinde bulunuyordu. Bu şimdi kaldırıldı ancak işlevselliği aynı kaldı. Özel alanlara karşı ayarlanan herhangi bir değer, Özel Alanların kullanıldığı Automation Manager'in tüm yerlerinde yansıtılacaktır.

Sekme içinde bir sıfırlama düğmesi bulunmaktadır:

- Üst düğme seçiliyken Varsayılanlara Sıfırlaya tıklamak, tüm İş Varsayılanı ayarlarını Seçilmedi olarak sıfırlayacak ve tüm Özel Alan Adlarını kaldıracaktır.
- İş Varsayılanları veya Özel Alan Adları'ndan herhangi biri seçiliyken Varsayılanlara Sıfırlaya tıklamak, yalnızca seçilen düğüm için ayarları sıfırlayacaktır.

Auto	amation Manager tot a G	23
Processory career employing sexuply meanings multiply of the comparison important without sexuings Reset Defaults Reset Settings	a solder	•
v 4 Automation Manager Defaults C jeb Defaults E Custom Field Names	New Job Default Settings ACM4-Testing Layer Mapping Setup AN Test Setup Maching Order ALPHECKM Tool Ordering List 1 Materials Setect Material(s) MDF (Smm) Sheet 1 - 2440 x 1220 MDF (Smm) Sheet 2 - 2440 x 1220 MDF (Smm) Sheet 3 - 2440 x 1220 MDF (Smm) Sheet 3 - 2440 x 1220 MDF (Smm) Sheet 4 - 2440 x 1220	
	This category shows the job defaults to be set for a new job	
	0 Entries 0 S	arts .



Automation Manager Özellik Çıkartma

Automation Manager Özellik Çıkarma - Ayarlar Dosyasını Kaydetme ve Yükleme Yeteneği

Automation Manager'daki Özellik Çıkartma'da bir iyileştirme yapıldı ve artık Özellik Çıkartma ayarlarını bir Katman İlişkilendirme Kurulumuna kaydetmek ve yüklemek mümkündür. Bu ayarlar ayrıca Alphacam'deki Özellik Çıkartma (Automatic Extraction) işlevine kaydedilebilir ve buradan yüklenebilir.

Automation Manager'daki Katman İlişkilendirme Kurulumu kurdelesine iki yeni düğme eklenmiştir (**Dosyadan Yükle** ve **Dosyaya Kaydet**), bu düğmeler yalnızca **Ana Ayarlar** ve Özellik Çıkartma Ayarlarından **Ne Çıkarılacağını** içe veya dışa aktaracaktır.





Automation Manager - CDM

Automation Manager - CDM - Ayarlar - "Bu İşleme Operasyonuna İlişkilendirilmiş Geometri Bulunamadı" Mesajını Susturma Seçeneği

Automation Manager - CDM'de bir iyileştirme yapıldı. **Varsayılan Ayarlar** sekmesinde, ağaç içine bir **CDM Ayarları** düğümü eklenmiştir ve bu düğüm, **İşlenirken Geometri Hatasını Sustur** seçeneğini içerir.

Bazı kapı tipleri, bileşen boyutları nedeniyle uygulanmayan işleme sahip olabilir. CDM, bu durumu işlerken bir hata mesajı şeklinde kullanıcıyı uyaracaktır. Bazı kapı tiplerinde, işlemeyi beklememek normal davranıştır ve uyarı gerekli değildir.

Yeni "**İşlenirken Geometri Hatasını Sustur**" seçeneği etkin olduğunda, işleme noktasında hata mesajı bastırılacaktır.

Sekme içinde bir sıfırlama düğmesi bulunmaktadır:

- Üst düğme seçiliyken Varsayılanları Sıfırla'ya tıklamak, tüm İş Varsayılanı ayarlarını Seçilmedi'ye sıfırlar.
- CDM Ayarları seçiliyken "Varsayılanları Sıfırla'ya tıklamak, yalnızca seçilen düğüm için ayarları sıfırlar.

Nate	amation Manager McCC 20
Processing Cover Design Layer Prapping Setup Praterials Photodrial Practicing Order Contiguration Import setungs	autra support.
Reset	
Defaults Reset Settings	۵
Automation Manager Defaults Automation Manager Defaults	Main Settings ^
Custom Field Names	
 Com Settings 	
	Suppress Geometry Error When Processing If checked, error messages relation to machining not being applied will be supressed



CAD

CAD - Düzenle - Daire Boyutunu Değiştir - Değiştirilmiş Daireleri Etkin Kullanıcı Katmanı Üzerine Yerleştirme Seçeneği

Daire Boyutunu Değiştir komutunu geliştirmek ve iş akışını iyileştirmek için, seçilen daireleri mevcut etkin Kullanıcı Katmanına eklemek için bir seçenek uygulanmıştır.

Daire Boyutunu Değiştir iletişim kutusunun **Daireleri Değiştir** bölümüne yeni **Aktif Katmana Taşı** onay kutusu seçeneği eklenmiştir. Etkinleştirildiğinde, düzenlenen tüm daireler otomatik olarak aktif Kullanıcı Katmanına eklenir.

Change Circle Size	×
Which Circles	
O All Selected Circles	
◯ All Circles of Given Diameter	
Diameter to Match	10
◯ All Circles within Diameter Range	
Min	20.25
Max	20.5
O All Circles on a Given User Layer	
User Layer to Match	×
Allow selection	
Change Circles	
New Diameter	5
Move To Active Layer	
ОК С	Cancel



CAD - Düzenle - 3D Döndürme - Katıdan Seçilen Düz Bir Kenarı Etrafında Döndürme Yeteneği

3D Döndürme komutuna bir iyileştirme yapıldı ve artık dönme ekseni olarak bir katı düz kenarı seçmek mümkündür. Kenarın doğrusal olması gerekir, yani düz bir çizgi ve hiçbir zaman bir yay veya eğri olmamalıdır.
3D Döndürme komutunda, döndürülecek varlıkları seçtikten sonra, kullanıcı geometrilerin (X, Y, Z eksenleri dahil) veya doğrusal bir Katı Cismin Kenarının üzerine fareyi getirebilir ve onları vurgulanmış olarak görebilir. Bunlardan herhangi birini seçmek, kullanıcının o eksene göre dönüş yapmasına olanak tanır.

Dönme sırasında küresel X, Y, Z çizgileri görünürken, çizimden seçim yapmadan uygun eksenin seçilmesi için X, Y veya Z tuşlarına basmak artık mümkündür.







CAD - Yuvarlama ve Pahlama (Yeni T-Bone Tipi Yuvarlama İçerir) - Bir Tıklamayla Uygulama ve Dinamik Özellikler

Yuvarlama ve **Pahlama** komutlarına birkaç iyileştirme yapıldı. Yeni **Elementin Sonu** seçeneğini kullanarak bir tıklama ile bir pahlama veya bir yuvarlama uygulamak mümkün hale geldi. Yuvarlama veya pahlama, tıklama konumuna en yakın köşeye uygulanır.

Pahlama iletişim kutusu artık ipuçları ve görüntüler kullanmak için geliştirildi. Yuvarlama iletişim kutusu görüntüleri de güncellendi.

Bazı kontrollerin anlaşılması kolaylaşması için yeniden adlandırıldı. **Köşeler** artık **Yuvarlama** ve **Pahlama** iletişim kutularında **Köşe Seçimi** olarak adlandırılıyor.

Bireysel (2 Element Seç) ve Tüm (Hayalet Takım tarafından belirlenmiş) seçenekleri, Element'in Sonu, İki Element ve Geometri seçenekleri ile değiştirildi.

Chamfer	×	Fillet	×
First Distance 0 Second Distance 0 Corner Selection End of an Element Two Elements Geometry	Cancel	Fillet Radius 50 Type Fillet Reverse Fillet Bubble Fillet T-Bone Fillet Corner Selection End of an Element Two Elements	Geometry
		ОК	Cancel

Not: T-Bone Yuvarlama tipi yalnızca Bir Element'in Sonu Köşe Seçimi seçeneğine izin verir:

llet			
Fillet Rad	lius 0		
Туре	(
○ Fillet			
O Reverse Fillet			
O Bubble Fillet	C		
T-Bone Fillet			
Corner Selection		<u></u>	
End of an Element	1 wo Elements	Geometry	
	OK C	ancel	

Diğer güncellemelere ek olarak, uygun elemanlar üzerinde fareyi hareket ettirdiğinizde, üretilecek yuvarlama veya pahlamanın dinamik bir önizlemesi çizimde görüntülenecektir. **İki Element** kullanılırken, önizleme, ilk elementi seçtikten sonra görüntülenir. Eğer bir yuvarlama/pahlama oluşturulmayacaksa, hiçbir şey render edilmez.

Yuvarlama ve Pahlama komutları içinde Geometri seçildiğinde de önizleme işlevselliği eklenmiştir.



Bu komut, Yuvarlama/Pahlama uygulanmadan önce birden çok geometri seçmenize olanak tanır. En altta bulunan seçme çubuğundaki düğmeleri (**Tümü**, **Katmanlar** veya **Önceki**) kullanabilir ve/veya seçim durumunu değiştirmek için tek tıklamaları veya sağdan sola veya soldan sağa pencere seçimini kullanabilirsiniz.



Fare imleci altındaki Geometri/Takım Yolunun yanı sıra seçilen tüm Geometriler ve Takım Yolları için bir önizleme oluşturulacaktır.

Eğer bir önizleme görünmüyorsa, bu, Yuvarlama/Pahlamayı uygulasanız bile Geometri veya Takım Yolu üzerinde herhangi bir değişiklik olmayacağını gösterir.





Rapids Manager

Rapids Manager - Managed Rapids için Görüntüleme Seçeneği

Görünüm sekmesindeki **Görünüm Seçenekleri'nde** bir iyileştirme yapılmıştır. Rapids Manager ve Takım Yolu Rapids arasındaki farkı daha belirgin hale getirmek için iki yeni seçenek eklenmiştir.:

- Draw Managed Rapids in White Bu seçenek, etkin çizimdeki tüm Managed Rapid'leri beyaz renkte gösterecektir.
- Draw Operation Rapids in White Bu seçenek, tüm Takım Yolu / Operation Rapid'leri beyaz renkte gösterecektir.





Düzenle

Düzenle - Sıralama - Manuel - Adım Geri Gitme Yeteneği

Bu sürüm için, son seçilen geometrinin / takım yolunun seçim durumu, o yola tıklamadan önceki duruma geri dönmek için değiştirilebilir. Gerekirse işlem tekrarlanarak başlangıca kadar geri gidilebilir.

Not: Son seçilen yol, normal seçim rengindeki daha eski seçilen yollardan beyaz renkte olacaktır.





Düzenle - Sorgu - ColourRGB - Renk Değerleri İçin Seçim Düğmesinin Eklenmesi

Bu sürüm için **Geometri Sorgu Düzenleyicisi** iletişim kutusu geliştirildi. **Eğer** sorgunuz **Alan'ı ColourRGB** olarak ayarlarsa, **Değer** hücresi, tıklanarak veya ok tuşlarıyla gezinilerek **Seç** düğmesine dönüşecektir.

Seç düğmesine tıklamak, örneğin, Katman Oluşturma/Düzenleme gibi bir **Renk** seçim iletişim kutusunu görüntüler. Bu **Renk** seçim iletişim kutusu, başka bir **Seç** düğmesini içerir; bu düğmeye tıklanarak veya gezinilerek, Çizimden bir şey seçmeniz ve o öğeden rengi almanız istenir.

Sorgu iletişim kutusundaki **Geometri** sekmesini kullanıyorsanız, bir geometri seçmeniz istenir. **Katı Model** sekmesindeyseniz, bir katı model, ve **Katı Model Yüzeyi** sekmesindeyseniz, bir katı model yüzeyi seçmeniz istenir.

Dikkat edin ki, bir katının bir rengi olan bir renk ile tüm yüzeylerinin renkli olduğu bir katı arasındaki farkı görmek çoğu zaman imkansızdır. Seçilen nesnenin rengi yoksa, sorgudaki RGB renk değeri değiştirilmeyecektir.

Bu, doğru RGB kodunu Değer alanına girmek için **Sorgular** iletişim kutusunu kapatıp tekrar açma ihtiyacının ortadan kalkması demektir. Ayrıca, bir renk seçme işlemi daha hızlı hale gelir çünkü renk çizimden seçildiğinde, RGB kodu otomatik olarak kullanıcı için girilir.



Proje Yönetimi

Proje Yönetimi - Operasyonlar - Operasyonları Çoklu Seçme

Proje Yönetimi - Operasyonlar Sekmesine bir iyileştirme yapıldı. Artık aynı takım türünü kullanan operasyonları çoklu olarak seçmek mümkündür (Düz, Delik, Oval vb.) ve sağ tıklayarak **Takım Değiştir** seçeneğini seçerek kullanıcı farklı bir takım seçebileceği Takım Kütüphanesi'ni başlatacaktır.



Proje Yönetimi - Operasyonlar - Çoklu Seçim ile Silme Desteği

Şimdi, operasyonları ve/veya alt operasyonları çoklu olarak seçip, onları sağ tık bağlam menüsü veya klavyedeki **Delete** tuşunu kullanarak silebilirsiniz.





Proje Yöneticisi - Operasyonlar - Managed Rapid Operation - Kopyalama ve Önizleme

Artık bir varolan Managed Rapid Operation, sağ tık menüsünde yer alan **Operasyonu Kopyala** seçeneğiyle kopyalamak mümkündür. Kopya, orijinal Managed Rapid Operation'dan değerleri ve ayarları alır, böylece kullanıcının bunları tekrar girmesi gerekmez.

Kopyalanan Managed Rapid Operation, üst öğenin altında doldurulur ve ihtiyaç duyulduğu yere taşınabilir.

$ \begin{array}{c} \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare$	Operations	Т ×
 ✓ ALONG SPLINE OR POLYLINE TOOL 2 ✓ Op 4 (1) ✓ ALONG SPLINE OR POLYLINE TOOL 2 ✓ ALONG SPLINE OR POLYLINE TOOL 2 ✓ ALONG SPLINE OR POLYLINE TOOL 2 ✓ ALONG SPLINE OR POLYLINE TOOL 2 	H ⊟ @ @ ゐ ゐ ↑ ↓ @ / ፇ × ୭ ゐ ゐ ヰ 尋 ஜ ゔ i ^a i ^a i ^a ĭ	
 ALONG SPLINE OR POLYLINE TOOL 2 F ADD 3 (5) ANAAGED RAPID: CYLINDRICAL CONSEC ADD 4 (1) ALONG SPLINE OR POLYLINE TOOL 2 F CODY Operation 	\sim \square $\stackrel{\frown}{=}$ $\stackrel{\frown}{=}$ Op 1 (4) > \square $\stackrel{\frown}{=}$ $\stackrel{\frown}{=}$ MANAGED RAPID: Z LEVEL CONSECUTIV \sim \square \square Op 2 (1)	Edit
 ✓ ☑ Op 4 (1) → ☑ J ALONG SPLINE OR POLYLINE TOOL 2 F ✓ ☑ J ALONG SPLINE OR POLYLINE TOOL 2 F 	 > ✓ J ALONG SPLINE OR POLYLINE TOOL 2 F ✓ ✓ A Op 3 (5) > ✓ A MANAGED RAPID: CYLINDRICAL CONSEC 	Delete
v v r Op 5 (6) Copy Operation	\sim \square Op 4 (1) $>$ \square \square ALONG SPLINE OR POLYLINE TOOL 2 F \sim \square $\stackrel{\bullet}{\Rightarrow}$ Op 5 (6)	Add/Edit Note Copy Operation
> Image: Antiperiod Construction Save As New Style > Image: Along Spline or Polyline Tool 2 F Add to Existing Style	 > ALONG SPLINE OR POLYLINE TOOL 2 F 	Save As New Style Add to Existing Style

Managed Rapid Operation'a yönelik ek bir iyileştirme, **Önizleme** düğmesinin uygulanmasıdır. Bu, yalnızca varolan bir Managed Rapid Operation düzenlerken görünür ve Temel Takım Yolu oluşturma iletişim kutularındaki Önizleme düğmeleriyle aynı şekilde çalışır.

Rapid Configuration			\times
 Use Automatic Rapids Add Rapids to Operations Apply to consecutive Oper 	in Parallel Planes ations		
Z Clearance	Global Safe Rapid Level	400	
	Radial Rapid Level	384.8376	
Pick Cylinder axis			
Spherical Clearance	Spherical Rapid Level	100	
Pick Sphere Centre			
O	K Cancel	Preview	


Proje Yönetimi - Operasyonlar - Yeni Stil Olarak Kaydet & Mevcut Stile Ekle - Çoklu Seçim Desteği

Çoklu seçime yönelik bir başka geliştirme olarak, artık bir dizi operasyonu çoklu seçmek ve bunları yeni bir işleme stili olarak kaydetmek veya var olan bir işleme stiline eklemek, işleme stilini operasyonlara tek tek eklemek zorunda kalmadan mümkündür. Operasyonlar, operasyonlar sekmesinde göründükleri sıra dizisine göre kaydedilir.

Çoklu seçildiğinde ana operasyon düğümünün ve alt operasyonların sağ tıklama bağlam menüsüne **Yeni Stil Olarak Kaydet** ve **Varolan Stile** Ekle seçenekleri eklenmiştir.



Proje Yönetimi - İşleme Stilleri - Çift Tıklama ile Uygula, Düzenle ve Klasörü Aç

Proje Yönetimi sayfasındaki **Stillerde** bir iyileştirme yapıldı. Artık işlemleri başlatmak için çift tıklama yapmak mümkün:

- Kök klasörü açmak için klasöre çift tıklayın.
- En yaygın kullanılan komutu yürütmek için stile çift tıklayın.
- Operasyon içindeki işlemi düzenlemek için operasyona çift tıklayın.





Proje Yönetimi - İşleme Stilleri - Operasyon Simgeleri Kullan

Bu güncellemeyle birlikte, Proje Yöneticisi'nin Stiller sekmesindeki simgelerde iyileştirme yapıldı. Bu sürüm için, her operasyon türü için ilgili operasyon simgesi görüntülenir.

Machining Styles	+ ×
↑ ↓ / X > C:\AL PHACAM\LICOMDIR\STYLES	1
 > 1. AZ Contour Pocket 16mm Flat Allowance +0.5 > 01. Contour Pocket 16mm Flat Z-12 Allowance +0.5 	
 2 02. AZ Spiral Pocket 16mm Flat Z Stock -1 Allowance +0.5 3 02. Spiral Pocket 16mm Flat Z-18.1 Allowance +0.5 	檀
 3. AZ Combined Rough and Finish 16mm Flat Initial Stock 3. Combined Rough and Finish 16mm Flat Z-3 Initial Stock 4. AZ Combined Rough and Finish Roop 2mm Flat 	
 COMBINED POCKETING, 8MM FLAT EINISH PASS, 8MM FLAT 	₽.
 4 04. Combined Pocket and Finish Pass 8mm COMBINED POCKETING, 8MM FLAT 	-
 Image: Boost of the second state	000
✓	<i>Ş</i>
 G. AZ Range 5 to 9 Chamfer Drilling 15 x 120 Depth -0.57 CHAMFERING, 15 X 120 COUNTERSINK DRILL 	
 Chamfer Drilling 15 x 120 2-0.5774 From 20 CHAMFERING, 15 X 120 COUNTERSINK DRILL AZ Banga 0 E to 12 Any Chamfer Drilling 15 x 120 Dep 	
 7 a 07. AZ Range 9.5 to 15 Any Chamfer Drining 15 x 120 Dep 8 07. Chamfer Drilling 15 x 120 Z-0.5774 From Z-3 9 08. AZ Drill 8mm Stock -1 to Shoulder 	
> 8 08. Chamfer Drilling 15 x 120 Z0 From Z-3	

Proje Yönetimi - İşleme Stilleri - Arama Aracı Eklenmesi

Proje Yönetimi'ndeki **Stiller** sekmesi, doğru stili herhangi bir alt klasörde kolayca bulmak için Arama aracıyla geliştirilmiştir.

	Screen	Views
Mac	hining Styles	4 ×
MA	★ ↓ / X P segment	
₽	 D:\Alphacam\LICOMDIR\STYLES AlphaDOOR 	^
	APM Arched window	
E	 Begment end roughing d120 Begment Female Fingerjoint 	
	> E Segment Male Fingerjoint	
000	Windows Automation Manager Sample Data	
ŧ	Automation Training Autoz drilling	
e	awdoor Brack Cit	



Proje Yönetimi - Katmanlar - Kullanıcı Katmanları - Katman Eklemek için Çift Tıkla

İş akışını iyileştirmek için bir başka geliştirme olarak, ana **Kullanıcı Katmanları** düğmesine çift tıklama ile yeni bir kullanıcı katmanı oluşturma yeteneği eklenmiştir. Kullanıcı hala bir kullanıcı katmanı oluşturmak için **Katman Ekle** sağ tık içerik menüsü seçeneğini kullanabilir ancak yeni katman oluşturma için çift tıklama seçeneği, bunun daha hızlı bir şekilde yapılmasını sağlar.

Layers		4 ×
離 📽 ݲ 🗟 🕇 👃 🔚		
Geometry Geometry Construction Construct	<mark>ser Layers</mark> Layer Add Layer	×
✓ Splines ✓ ✓ Surfaces ✓ Ab Text ✓ ☞ Solid Model ✓ ☞ STL	Name New La	ayer
 See Profile Geometry Pocket Sem Holes Geometry Geometry Clamps/Fixtures 	Colour Edit Default	Line Type Continuous Dashed Dotted Dash-Dot Centre Line Phantom
> 🔽 🗷 Machine Configuration	C Active	Line Width 0.35 ~ Show Lock Cancel



Operasyon Yöneticisi

Operasyon Yöneticisi - Takım Yolu Düzenlemeleri için Çoklu Seçim Desteği

Önceki sürümlerde, iş akışını iyileştirmek için, takım yolu düzenlemelerinin tek tek reddedilmesi gerekiyordu. Bu nedenle, çoklu seçim sağ tık içerik menüsüne yeni bir **Takım Yolu Düzenlemelerini Reddet** seçeneği eklenmiştir. Bu seçenek, tek bir tıklamayla uygulanan takım yolu düzenlemesi olan bir dizi operasyonları çoklu seçmenizi ve bunları reddetmenizi sağlar.





Torna Tezgâhı

Torna Tezgâhı - Takım Giriş ve Çıkışları - Torna Döngüleri için Varsayılanları ve Kullanıcı Ön Ayarlarını Kaydetme Yeteneği

Torna döngülerinin üçünde Otomatik Takım Giriş ve Çıkışlarına bir iyileştirme yapıldı. Bunlar, **Varsayılanları AI**, **Varsayılanları Ayarla**, **Yükle** ve **Kaydet** düğmeleriyle güncellendi. Varsayılanlar ayarlanmadıysa **Varsayılanları AI** düğmesi devre dışı bırakılır. **Yükle** ve **Kaydet** düğmeleri, parametreleri kaydetmek için yeni bir dosya kullanır.

Ek bir iyileştirme, takım giriş ayarlarını takım çıkışa ve tam tersine hızlı bir şekilde kopyalamak için >> ve << düğmelerinin eklenmesidir.

Operasyon Sekmesinde, Bitiş operasyonuna sağ tıklamak takım girişlerini düzenleme seçeneği sunuyor. Önceden, bu modal iletişim kutusu olarak görünürken şimdi Operasyon döngülerinde görülen modeless Property Sheet tarafından görülen Auto Leads Property'i görüntüler.

Etkilenen Operasyonlar:

- Kontur Kaba.
- Bitiş.
- Dengeli Bitiş.

Finishing					\times
General Tool Data Auto-Lead I	n/Out Appro	ach			
□ Use G41/42		ſ			
Lead-In		-	Lead-Out		
Perpendicular			O Perpend	icular	
Tangential			Tangent	ial	
○ None		>>	None		
Angle	0		O Angle		0
		<<			
Lead-In Length	15			Lead-Out Length	15
Extension In	8			Extension Out	8
				ОК	Cancel



Torna Tezgâhı – Seçili Taret Araçlarını Eklemek için Çift Tıklama

İş akışını iyileştirmeye yönelik bir başka geliştirme olarak, artık yüklü bir Tarete çift tıklamak mümkündür. Lathe modülüne bir Takım eklemek için Proje Yöneticisi'nin Taretler sekmesini kullanın.

Kullanıcı hala **Takım Yükle** sağ tıklama içerik menüsü seçeneğini kullanmayı seçebilir, ancak bir Mengene veya Sabit çift tıklayıp düzenlemeye yönelik yeni seçenek bunun yapılma hızını artıracaktır.

Bir Takımı yüklemek için çift tıklama, Takımın aktif Takım konumuna yükleneceği ana düğümde veya Taret üzerinde istenen Takım konumuna çift tıklanarak yapılabilir.

Turrets 4 ×	Tools (C:\ALPHACAM\LICOMDAT\ttools.alp(Finishing)	
→ T = → Main Spindle Above CL Rotary Turret → CD → CD → CD → CD → Double Click to g	Image: Add Folder Print Effect Select <th< td=""><td></td></th<>	
 • (a) • (b) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c) • (c)	Cod Starch Lock Filter CC4 Ads NII Tools Under Starch Tool Starch Tool Starch Tool Starch DDD 04 11 93 25 SC TL. 999 999 Turning 0.4 - - DDD 04 11 93 25 SC TL. 999 999 Turning 0.4 - - - DDD 04 11 93 25 SC TL. 999 999 Turning 0.4 - - - DDD 04 11 93 25 SC TL. 999 999 Turning 0.4 - - - DDD 04 11 93 25 SC TL. 999 999 Turning 0.4 - - - DDD 04 11 93 25 SC TL. 999 999 Turning 0.8 - - DDV 04 11 83 25 SC TL. 999 999 Turning 0.8 - - DDV 04 11 83 25 SC TL. 999 999 Turning 0.8 - - DV 04 11 83 25 SC TL. 999 999 Turning 0.8 - - DV 04 11 83 25 SC TL. <	100



Testere

Testere - Testere Açısı - Son Derinlikte Pivot Testeresi

Testere kesme işlemi, eğimli kesimler yapılırken kullanıcıya malzeme üstü yerine son derinlikte testereyi döndürme imkânı sunacak şekilde geliştirildi.

neral	Levels and Cuts Machin	ning Data Tool Da	ata		
Tool	Op No.	1			
Tool	I: SAW 300 3 WIDE				
Cł	hange Tool			30	
Inter	rnal Corners				
	Cut To	O Cut On	O Cut Past		
			Distance	0	
Exte	rnal Corners				
00	Cut To	Cut On	O Cut Past		
			Distance	0	Ĺ
Oper	n Ends				
00	Cut To	Cut On	O Cut Past		
			Distance	0	
Head	d Position (If Tool Vertical)				
٥١	eft	○ Right			
	Minimum Profile Radius	150	Include Arcs		
	Angle	30	Reset Element Angles		
			Pivot saw at final depth		



Testere - Testere Açısına Göre Aşırı Kesme Eklenmesi

Testere kesme işlemine bir başka geliştirme daha **Aşırı Kesim Derinliği'nin** eklenmesi ile gerçekleşti. Bu özellik, bir kesme açısı tanımlandığında ve **Son Derinlikte Testereyi Pivot Yapma** seçeneği ile birlikte kullanılabilir. Kullanıcıya kesim derinliğini son derinliğin altında tanımlama imkânı sağlar.

Yeni seçenek yalnızca Testere geometri çizgileriyle (Katı Yüzeyler, İç Kavisler, Şekiller vb. değil) Otomatik-Z ile ve olmadan kullanıldığında mevcuttur. Yeni seçenek **Genel** sekmesinde bulunur ve açı 0 ise veya **Son Derinlikte Testereyi Pivot Yapma** seçeneği işaretli değilse devre dışı bırakılacaktır. Ayrıca, **Eğrileri** Dahil Et işaretli işaretli ise de devre dışı bırakılacaktır.

pes General Levels and Cuts	Machining Data	Tool Data	
Tool			
Op No. Tool: DISK WITH GUARD	1		
Change Tool			13-13 ²
Internal Corners			
Cut To	🔘 Cut On	Cut Past	
		Distance	0
External Corners			
O Cut To	Cut On	Cut Past	
		Distance	0
Open Ends			
O Cut To	Cut On	Cut Past	
		Distance	0
Head Position (If Tool Vertical)			
O Left	Right		
Minimum Profile Radius	200	Include Arcs	
Angle	45	Reset Element Angles	
Overcut Depth	5	Pivot saw at final depth	



Post Processors

Post Processors - Post Processors için C# Desteği

Alphacam artık doğrudan C# ile yazılmış Post Processors'leri yükleyebilir. C# Post Processors, VBA postlara göre daha iyi performans, daha modern kullanıcı arayüzleri oluşturma yeteneği, geniş bir yazılım kütüphanelerine erişim ve dili bilen daha geniş bir geliştirici kitlesi gibi birçok avantaja sahiptir.

C# Post geliştirmek için Alphacam ile birlikte sağlanmayan üçüncü taraf araçlar gereklidir. Microsoft'un ticari ve açık kaynaklı araçları mevcuttur, ancak bunların ticari amaçlarla kullanılıp kullanılamayacağını belirlemek için lisans anlaşmalarını kontrol etmek çok önemlidir.

Bir C# Post Processor, mevcut VBA veya C / C++ Postlarının aynı setini uygulamalı ve Alphacam ile arabirim oluşturmak için C# eklentilerine benzer bir mekanizma kullanır. Örnek uygulamalar dahil olmak üzere tüm detaylar için lütfen kurulum imajındaki 'ALPHACAM\ExampleFiles\API\DotNetPosts' dizinine başvurun.



Boşaltma

Boşaltma - Artık Z Kontur Kaba'ya Varsayılan Olarak Geçebilir

Yeni bir Boşaltma operasyonu oluşturulduğunda, boşaltma operasyonu varsayılan olarak Boşaltmanın Z Kontur Kaba Operasyon döngüsünü kullanacak şekilde ayarlanacaktır.

Boşaltma ile ilgili penceredeki **Z Kontur Kaba** onay kutusu, artık **Eski Motoru Kullan** seçeneğine dönüştürüldü ve varsayılan olarak işaretlenmemiş şeklinde ayarlandı.

Mevcut döngüler, önceki kullandıkları motoru kullanmaya devam etmelidir çünkü ilk sekme görüntülenmiyor.

Not: Profil yan boşaltma için artık Eski Motor'un kullanılması gerekmektedir.

U CO	NTOUR PO	OCKET - Sides : P	rofiled		
ypes	General	Levels and Cuts	Machining Data	Tool Data	
Sid	es				
C) Vertical				7
C) Sloping				
۲) Profiled				
C) Auto Z				
		_			
\leq	Use Legac	ty Engine			
Ge	ometries				
C) All Geome	etries	Selected		



Nesting

Nesting - Process Waste - Komut and Nesting Uzantısı

Açık geometride gömülü plakalara uygulamak için **Process Waste** Automation Manager Uzantısı, Şerit komut düğmesi olarak eklenmiştir. Ayrıca, Nesting Uzantılarında, nesting sürecinde otomatik olarak uygulanması için bir seçenek olarak da eklenmiştir.

Process Waste, Automation Manager Uzantısı ile aynı şekilde çalışır; plakaların fire kısımlarında kesimler oluşturarak bunların imhasına yardımcı olur.

Nesting yapılmış plakaların üzerine **Parça Kes** komutu uygulandıysa, kesimleri, plakanın kaydedilmiş kesilmiş kısmına uygulanmayacaktır.

Şerit komutu:

rk Planes 3D CAD Machine Nesting Constraints	Solid Model Extract Solid Model Utilities	Automation Manager	Add-Ins/Macros	Command Search
Save Define Sheets and Define Sheets and Convert To/From Son Off-Cut Small Part Zones No-Nest Zones Nested Sheet Dat Nesting	Sheet abase Process Waste Process Waste			
Process Waste from Nested Sheets Cut Spacing Between Vertical Cuts Spacing Between Horizontal Cuts Spacing Between Horizontal Cuts Fively Space Waste Cuts Small Cuts Delete Process Waste Cuts Smaller Than Delete Process Waste Cuts Smaller Than Color Shares Childram Li COMDIR\STYLES\Outer.ary Final Sheet Waste Cuts Apply process waste if final sheet scrap is less than Space OK Cancel OK Cancel	× 			



Nesting uzantısı:

ene	arai opuoris extensions
5	Special Functions
1	Group Each Part Separately
	Join Saw Cuts
	Leave Edge Gap Uncut
	Merge Like Part Quantities
	Minimise Sheet Patterns
	Minimise Tool Changes
	Nest Small Parts First
	Onion Skin Small Parts
	Order By Part
	Part Quantity Multiplier
	Prevent Nesting in Apertures
	Process Waste from Nested Sheets
	Remove Groups
	Repeat First Row/Column
	Roll Split
	Suppress Final Sort
	Suppress Redraw
	Try Rotated Part First on all Parts
	Use Name Identifiers
1.4	





Nesting - Arayüzden Eski Nesting Yöntemlerini Kaldırma

Eski nesting yöntemleri, Nesting - Ayarlar iletişim kutusundan kaldırıldı. Vero Nesting yöntemi, **Gelişmiş Optimizasyon** olarak yeniden adlandırıldı ve varsayılan nesting yöntemi olarak ayarlandı. **Dikdörtgensel Optimizasyon**, bir nesting seçeneği olarak kalmaya devam edecek.

Eğer Optimizasyon Listesi bu yöntemlerden birini kullanıyorsa, **Orijinal** veya **Şekilli Parça** yalnızca Optimizasyon Listesi Genel Ayarlar iletişim kutusunda gösterilecektir; aksi takdirde, **Dikdörtgensel** ve **Gelişmiş Optimizasyon** yalnızca seçim için kullanılabilir olacaktır.

Orijinal veya **Şekilli Parça** nesting yöntemlerini kullanan bir Optimizasyon Listesi, Kullanıcı Arayüzünde yüklenirse, kullanıcıya desteklenmeyen bir nesting yöntemi kullandıklarını bildiren ve yükseltmek isteyip istemediklerini soran bir iletişim kutusu görüntülenecektir:

- Hayır Desteklenmeyen Nesting Yöntemi kullanılacaktır.
- Evet Optimizasyon Listesi, Gelişmiş Optimizasyon kullanması için değişecektir.

Not: Gelişmiş Optimizasyon'daki Takım Yolu Çakışmasını Optimize Et ayarı artık varsayılan olarak etkindir.

Şerit komutu:

Settings Default NestList Settings File: Nesting Advanced Nesting Advanced Nesting Advanced Nesting Colopaths Geometries Toolpaths and Enclosed Geometries Sheet Alignment Sheet Top i align at 0 Nest List Name New Nest List 1				
Advanced Nesting Advanced Nesting Activanced Nesting Activanced Nesting Toolpaths Geometries Toolpaths and Enclosed Geometries Sheet Alignment Sheet Top align at 0	Settings Image: Contract of the setting of the set			° °
Colpaths Geometries Sheet Alignment Sheet Top ✓ align at 0 Nest List Name New Nest List 1	Advanced Nesting Advanced Nesting Rectangular Nesting Terms to be vested	~		•
Sheet Top \checkmark align at 0	 Toolpaths Geometries Toolpaths and Enclosed Geometries 	5	Nest List Name New Nest List 1	
	Sheet Alignment			
	aligh at	0		
	angn at	0		
	angn at	0		
	angn at	0		



Nesting - Ekrandan Nesting Yaparken Optimizasyon Listesi ile Parçaları Dışarı Aktarma

Parçaları 'Ekrandan' yerleştirerek bir optimizasyon listesini dışa aktarma yeteneği uygulanmıştır. Bu, kullanıcının etkin ekrandaki oturumdan Optimizasyon Listesi ve Parçaların bir yedeğini oluşturmasına olanak tanır.

Proje Yöneticisi'nin Nesting sekmesindeki Optimizasyon Listesine sağ tıklandıktan sonra, **Optimizasyon Listesini ve Parçaları Dışa Aktar** seçeneği görüntülenir. Tıklanarak, **Kaydet** iletişim kutusu açılır ve kullanıcıya Optimizasyon Listesinin ve Parçaların kaydedileceği konumu seçme imkânı sunulur.





Optimizasyon Listesi kaydedildikten sonra, aşağıdaki seçeneklere sahip bir başka iletişim kutusu görüntülenecektir:

- Parça İsimleri Bu seçenek, kaydedilen Parça Dosyalarını ekran üzerindeki Parça İsimleri kullanarak adlandırır.
- Optimizasyon Listesi adını kullan ve bir dizin ekleyin Bu seçenek, kaydedilen Parça Dosyalarını, Optimizasyon Listesini kaydederken kullanılan adı kullanarak adlandıracak ve parça adının sonuna bir dizin numarası ekleyecektir.
- **Optimizasyon Listesi adını kullan ve bir dizin ekleyin** Bu seçenek, Parça Dosyalarını kaydederken Optimizasyon Listesi kaydedilirken kullanılan adı kullanır ve parça adının başına bir dizin numarası ekler.
- Varolan parça dosyalarını üzerine yaz Eğer bir Optimizasyon Listesi daha önce kaydedilmişse, kullanıcıya önceki kaydedilmiş Parça Dosyalarını üzerine yazma veya onları koruma seçeneği sunulur ve Optimizasyon Listesi varolan Parça Dosyalarına başvurur.

Export NestList and Parts

 \times

Configure how you would like to name the part files. Illegal file characters and duplicate names will be automatically replaced.

Part Filenames	
Part Names	
Use Nest List name and append an index	
Use Nest List name and prepend an index	
Overwrite existing part files	

Cancel

OK



Automation Manager & Eklentiler

Automation Manager & Eklentileri - Ayarlar Yeni Kurulumlarda Hatırlanıyor

Alphacam'in yeni bir sürümünü kurarken bir iyileştirme yapılmıştır. Önceden, Alphacam kurulumu, Eklenti Ayarlarını versiyona özgü bir klasöre yazıyordu, örneğin, AddinsV20231. Ancak, daha sonraki sürümlere daha kolay geçişi sağlamak için, Eklenti dosyaları artık versiyona özgü bir klasöre yazılmamakta ve önceki sürümlerden (2020, 2021, 2022 ve 2023) gelen ayar dosyaları ana klasöre taşınmaktadır.

Alphacam 2024.1'den önceki herhangi bir sürüm, ayar dosyalarını bireysel versiyon özel klasörlerde bulunan dosyalardan kullanmaya devam edecektir. Ancak Alphacam 2024.1 ve sonraki sürümler, merkezi konumdan ayar dosyalarını kullanacaktır.

Etkilenen eklentilerin bazıları aşağıdaki gibidir, ancak liste tamamlanmamıştır:

- Automation Manager.
- Çizim Notları.
- Optimizasyon Yönü Çevirme.
- NC Output Manager Output Ayarları.
- Mesafe ile Uzat.
- Project 3D'den 2D.
- İçeri Alınabilen Cad Uzantıları.



Kısıtlamalar

Kısıtlamalar - Parametrik Kurallar - Takım Yollarını Otomatik Güncellemeye Otomatik Stillerin Eklenmesi

Parametrik Kurallara bir iyileştirme yapılmıştır, bu da kullanıcının Kısıtlamalı bir çizime Otomatik Stil uygulamasına izin verir.

Parametrik kurallar Kullanıcı Arayüzü'ne yeni bir şerit çubuğu öğesi eklenmiştir. Bu, bir Otomatik Stil seçimini mümkün kılar. Çizim çözüldüğünde, Otomatik Stil uygulanır.

Parametrikler değiştirildiğinde ve ardından tekrar değerlendirildiğinde Otomatik Stil tarafından uygulanan takım yolları kaldırılacak ve yeniden uygulanacaktır.



Kısıtlamalar - Parametrik Kurallar İçin Tümünü Sil Düğmesinin Eklenmesi

Parametrik Kurallara bir başka iyileştirme olarak, **Parametrik Kurallar** iletişim kutusunun **Kural Düzenleme** bölümüne **Tümünü Sil** düğmesi eklenmiştir.

Tek tek her Koşullu Kural ve/veya Kopya Kuralını silmek yerine, yeni **Tümünü Sil** düğmesi tüm kuralları bir tıklamayla kaldırır. Bu, tanımlı Tüm Parametrik Kuralların silme sürecini hızlandırmaya yardımcı olur. Tüm ilişkili kural öznitelikleri etkin çizimden kaldırılacaktır.

8号	Parametric Rules		
Parametric Rules			?
Add Edit Copy Delete All Rules	Move Up Move Down Import Print to File	<not selected=""> ····</not>	
Rule Editing	Rule Ordering Rule Utilities	Apply AutoStyle	



Görünüm

Görünüm - Görünüm Seçenekleri - Destek Etiketlerinin Gösteriminin Eklenmesi

Çizimlerin sorgulanmasına yardımcı olmak için, etiket komutlarını açma gereksinimi olmadan bir iyileştirme yapılmıştır. Yeni **Destek Etiketlerini Göster** komutu **Görünüm - Görüntü Seçenekleri - Takım Yolları** içindedir.

Açıldığında, çizimdeki herhangi bir destek etiketi, etiketlerin başlangıcında ve sonunda renkli kürelerle gösterilecektir.

Seçenek varsayılan olarak kapalıdır ve Alphacam oturumları arasında hatırlanır. Bu seçenek, Wire Modülleri hariç, tüm modüllere ve tüm Atölye Düzeyi Sürümlere eklenmiştir.



Görünüm - Görünüm Seçenekleri - Açık Geometrileri Göster

Geometri **Görünüm Seçeneklerine** yeni bir **Açık Geometri Göster** komutu eklenmiştir, bu da açık geometrileri daha kolay tanımlamanızı sağlar. Açıkken, açık geometriler, olağan rengin yerine **Açık Geometriler** renginde (varsayılan olarak kırmızı) gösterilir.

Açık geometri seçildiğinde ve yalnızca kapalı bir geometri kullanılabileceğinde, **Takım Yönleri**, **Boşaltma** ve **3D İşleme** komutları güncellendi, böylece kullanıcıya zaten etkin değilse **Açık Geometri Göster** seçeneğini açma seçeneği sunulur. İş akışını iyileştirmek için, **Boşaltma** ve **3D İşleme** komutları artık komutu iptal etmek yerine kullanıcıya geometrileri yeniden seçme seçeneği sunar.





Kullanıcı Arayüzü

Kullanıcı Arayüzü - Beyaz ve Karanlık Temalar

Alphacam, modern arayüz tasarımını yansıtmak amacıyla, iki uyumlu stilde görsel tema seçeneğini basitleştirdi: Açık ve Koyu. Tema seçeneğini seçmek için **Dosya** menüsünü açın, **Özelleştir'i** seçin ve ardından **Görünüm** sekmesindeki **Görsel Tema'yı** açılır listeden seçin. Temayı değiştirmek, kullanıcı arayüzünü hemen günceller, böylece tercih ettiğiniz seçeneği hızlıca seçebilirsiniz. Seçim hatırlanır, ancak istediğiniz zaman değiştirebilirsiniz.

File Home Edit View Geometry Work. Planes Automation Manager Support File Support File Support File Automation Automation Folder Watcher Automation Automation Manager Support File Automation Automation Nesting # × Custancia	ALEPHACAM (Router) 3D CAD Machine Nesting Solid Model Extract Solid Model Utilities Automation Manager Image: Image: I	Add-Ins/Macros
Image: Customize Image: Customize	Visual Theme: Light Light Project Page Tab Etrik High Resolution / DPI Options Ribbon Bar Icon Scaling Automatic Scaling Dialog Icons Automatic Dialog Icons Automatic Note: Changes in this section will only take effect after restarting ALPHACAM	
		Close
	- 16 - 162 - 1029 - 1629 - 1829 - 1829 - 1	186 i 150 150 1

Kullanıcı Arayüzü - Görünüm - Görünüm Seçenekleri - Yeniden Düzenlenen Menü

100 12 E 3 Show Project Manager Page * Project Manager Display Background Colour... Solid Simulation Close Solid Simulation Simulation Send to Simulator Simulation Display Configuration Tool Paths Geometry . Ghost Tools Ctrl+G 2 Graphical . Show Breaks Draw Geometry Rapids Render Feature Extracted Geometries Render Geometry With Z Level Draw Geometry Nodes Draw Element Directions

Görünüm seçenekleri yeniden düzenlendi ve artık kategorilere ayrılmış durumda:





Kullanıcı Arayüzü - Proje Yöneticisi - Yan Sekmelere Değiştir

Alphacam Kullanıcı Arayüzü'ne bir iyileştirme yapılmıştır. Artık Proje Yöneticisi, sekmelerin sadece alt kısmında değil, sekmelerin hangi tarafta bulunduğunu seçme seçeneğine sahiptir.

Yeni **Proje Sayfa Sekme Konumu** seçeneği, Dosya - Özelleştir - Görünüm menüsünde bulunabilir ve seçilebilecek dört seçenek sunar: Üst, Alt, Sol veya Sağ.

Mevcut davranışı koruduk; sekmelerin çıkarılabilir ve çeşitli yerlere yerleştirilebileceği veya ikinci bir ekranda serbest bırakılabileceği özellikleri mevcut. Proje Yöneticisi'nin otomatik gizleme özelliği hala mevcuttur.

Customise Ribbon				×
		012 W/hh		
Quick Access Toolbar	Visual Theme: Office 2	013 White V		
Radial Menu	Project Page Tab Position	Left ~ Top		
Keyboard	Desclution / DDI Ontions	Left Bottom		
Options	Dibbon Par Joon Scaling	Right		
Appearance	Ribbon Bar Icon Scaling			
	Dialog Icons	Automatic ~		
Note	e: Changes in this section will only take effect	after restarting ALPHACAM		
			Close	
	ALPHACAM [Router] (AL	PHA 1) - Reseller License	- 6	ș ×
	PLANES 3D CAD MACHINE NESTING NCSIMOL	CONSTRAINTS SOLID MODEL EXTRACT SOLID MODEL UTILITIES /	AUTOMATION MANAGE ADD-INS/MACKOS Command SC * 1	~ 6
		🔒 🔩 🔩 📦 🚺 💈		∞ €
423 E Corder Toolpaths New Nest Load Nest Manual Nesting S in Nested Sheets List Nest List Parts Nest Information O	Save Define Sheets and Define Sheets and Convert To/From Reverse Ht-Cut Small Part Zones No-Nest Zones Nested Sheet Side Nest	Sheet ng Database Sheet Sheets Settings	Widual Nested Sheet	۵ (
Conder Toolpaths New Next Load Next Manual Nexting - in Nexted Sheets List Next List Parts Next Information O Layers 4 ×	Control Convert To/From ConvertTo/From Convert To/From Convert Convert Convert To	b Sheet ng Database Bearve Cancel WORKPLAN Sheet Sheet Settings WORKPLAN Integration CABINET VISION A	Vidual Neted Sheet rea Estimate	а (
hg2d Image: Second S	Save Define Sheets and Define Sheets and Convert To/From Reverse H-Cut Small Part Zones No-Nest Zones Nested Sheet Side Nest Nesting	Sheet: Sheet: Sheet: Sheet: Sheet: Sheet: Sheet: CABINET VISION Arithmetic Sheet: Shee	Vidual Netted Sheet rea Estimate 이 미명(지)요	а (4 ×
123 Image: Second se	Save Define Sheets and Define Sheets and Convert To/From Reverse HCurf small Part Zones No-Nest Zones Nested Sheet Side Nest Nesting	Sheet Sheet Ing Database WORKPLAN Integration CABINET VISION	Vidual Nated Sheet rea Estimate Operations	A €
hg2d Image: Second S	Save Define Sheets and Define Sheets and Convert To/From Reverse Hickurs Small Part Zones No-Nest Zones Nested Sheet Side Nest Nesting	Sheer: ng Database Sheer: Sheer: Sheer: Sheer: Sheer: WORKPLAN integration CABINET VISION CABINET VISION A	widual Restrict Sheet rea Estimate	
Parts Parts Parts Conder Toolpathon New Next Loss Next Manual Nexting In Nexted Sneets Next Manual Nexting Parts Next Information O Layers # 2*** **** **** M 2*** **** **** **** M 2*** **** **** ***** M 2*** **** ***** ***** M 2*** ***** ****** ******** M 2**** ************************************	Swe Define Sheets and Define Sheets and Convert To/From Reverse HCLT small Part Tomes No-Nest Zones Nested Sheet Side Nest Nesting	Sheet: Sheet: Basers: Cancel WORKFLAN Sheet:Sheet:Serings WORKPLAN Integration CABINET VISION All All All All All All All Al	Netward Sheet rea Estimate 이 Operations 이 나 맛 더 있는 1 1 분 가 있 가 가 다 가 하 나 가 가 가 가 가 가 가 가 가 가 가 가 가 가 가 가 가	→ ×
Parts Parts Conter Toolpathon New Nets Loss Next Manual Nexting In Nested Sheets List Next Nested Sheets List Next Nested Sheets List Next Nested Sheets Next Next Intomation O Layers Parts Next Next Next Next Next Next Next Next	Save Define Sheets and Define Sheets and Convert To/From Reverse Current To/From Reverse Nesting	Image: Second WORKPLAN Image: Second WORKPLAN<		Ф ×
Image: Second Science Image: Second Science Conder Toolgable Next Manual Nexting In Nexted Science List Next List	Save Define Sheets and Define Shaets and Convert To/From Reverse Curr Small Part Zones No-Nest Zones Nested Sheet Side Nest Nesting	Sheet: Sheet: Sheet: WORKPAN integraces WORKPAN integraces Sheet:	Matual Netted Sheet The Estimate Operations Image: Sheet Sheet	4 × 4
Product Product Product Product	Save Define Sheets and Define Sheets and Convert To/From Reverse Curr Small Part Zones No-Nest Zones Nested Sheet Side Nest Nesting	Sheer Sheer Ing Database WORKPLAN Integration CABINET VISION A	Widthall Nutsted rea Estimate Operations Image: Strate Operations Image: Strate <td>4 ×</td>	4 ×
Price ice Price Price Print Price Print <	Save Define Sheets and Define Sharts and Conver To/From Reverse Curry Small Part Zones NorNext Zones Nested Sheet Side Nest Nestrony	Sheer Sheer Sheer WORKPLAN Integration CABINET VISION A A A A A A A A A A A A A	Widual Nemet Sheet as Estimate Operations Image: Sheet At Sheet	
Product Product Product Product	Swe Define Sheets and Define Sheets and Convert To/From Reverse full current of the Sheets and Convert To/From Reverse Nexting	Sheet: Sheet: Sheet: Sheet: WORKPLAN integration Sheet: WORKPLAN integration Sheet: Sh	Widauk Neared Sheet Second real Estimate Operations Image: Second real State	4 ×
Image: Second Secon	Save Define Sheets and Define Sheets and Convert To/From Reverse Texture To Texture Non-New Zones New Sole Next Nexting	Sheet: Sheet: Sheet: WORKPLAN Integration CABINET VISION CABINET VISION A CABINET VISION A A A A A A A A A A A A A	Widuki Neared Sheet Set Statistics Statistics Set	
Image: Control of the second seco	Save Define Sheets and Define Sheets and Convert To//room Reverse Vestring	Sheet: Sheet: Sheet: WORKPLAN Integration CABINET VISION AIN CABINET VISION AIN AIN AIN AIN AIN AIN AIN AI	Price and the state of	
Product Product Product Product	Save Define Sheats and Define Sheats and Convert To/From Reverse Current To/From Reverse Vesting	Shear-Net Ingo Database. Series Cancel WORKFLAN Integration CABINET VISION Indi- MORROLAN Integration CABINET VISION A	Webuki Neared Sheet Sheet Y=00 Y=00	
Price Price > Pr Todgeth 1 > Pr <	Save Define Sheats and Define Sheats and Convert To/From Reverse Curr Small Parts and Define Sheats and Convert To/From Reverse Verting	Barbaset Berance Cancel WORKPLAN Berance Cancel WORKPLAN CABINET VISION CABINET VISION A	Webuki Neared Sheet Sheet <td></td>	
Part Part Part Drider Toolgabs Rev Manual Netting In Nettid Sheeks List Nettid Sheeks List Mark Nettid Sheeks Layers # ** Mark <	Save Define Sheets and Define Sheets and Convert To//Your Reverse Curry Small Dark Zone No-Nest Zones Convert To//Your Reverse Vertrag	Shear Ing Database Shear WORKPLAN Integration CABINET VISION A WORKPLAN Integration	Widdaki Attemation Stated Sheet read Estimate Operations Image: Sheet Attemation	
Product Product Product Product	Constraints of the sharts and Convert To//room Reverse Side Next Nextee Sharts and Delete and Convert To//room Reverse Side Next Nextee Sharts and Delete and Convert To//room Reverse Side Next	Sheat: Sheat: CABINET VISION Inditional CABINET VISION Sheat: Sheat: Sheat: CABINET VISION Inditional CABINET VISION Inditional CABINET VISION VORKPLAN Integration CABINET VISION CABINET VISION Inditional CABINET VISION	Widuki Neared Sheet Statistics Statis Statistics	

X 3068.46 Y 4775.20 🚖 😰 🙀 💘 🙏 🥼 💷 💷 🗊 🗊 🗊 🗊 🗊 ன 🗸 📒 SNAP ORTHO AUTO HIDE



Takım Kütüphanesi

Takım Kütüphanesi - Şaft Çapı, Konik Açı ve Uç Çapı Sütun Alanları Ekle

Takım Kütüphanesi'ne 3 yeni sütun eklenerek bir iyileştirme yapılmıştır: **Şaft Çapı**, **Uç Çapı** ve **Konik Açı**. Sütunlar yapılandırılabilir ve Takım Kütüphanesi'ndeki varolan sütunlarla aynı şekilde sıralanabilir:

- Uç Çapı ve Konik Açı, Konik tip takımlar için değerleri gösterecektir..
- Şaft Çapı, Lollypop tip takımlar için değeri gösterecektir.

Not: Bu değerler henüz desteklenmediğinden, **Gelişmiş 5-Eksenli** takım iletişim kutusunda oluşturulan **Lollypop** veya **Konik** takımlarda bu değerler dolmaz.

Clubbalant Number Number Number Number Clubbalant Unippo Cutter 1 1 Buil 20.0 5.0 0.0 0.0 ✓ Number Clubbalant Lolippo Cutter 1 1 Buil 20.0 5.0 0.0 0.0 0.0 ✓ Number Lolippo Cutter 1 2 Buil 15.0 2.5 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 5.Ais Tager Inol Lolippo Cutter 3 3 Buil 15.0 2.5 0.0 0.0 0.0 5.Ais Tager Inol 3 12 Figt: Inol 0.0 0.05 0.0 0.0 4.50 2.5	Add Folder to List	Print Tools	Edit Tool	X Delete	Select Material	Select Tool	Set Defaul Holder	t Define Tool	Tool Search	Ball	Bull	7 Flat	Drill	Тар	O Disk	User				
Teeth Feed/Tooth Fixed Feed Fixed Speed Fixed Speed Fixed Speed Fixed Speed Fixed Speed Fixed Speed Fixed Speed Fixed Speed Fixed Fixed Fi	C:\alpha Gusto Gusto Martin Metric Metric Metric Taper Test 1	cam\\rtc mer Tool: : (Calculat : (Fixed S and Lolly Fools	ools.alp 5 ced Spee peeds) rpop Toc	ds) Ils	•				Name Lollypop Cutter 1 Lollypop Cutter 2 Lollypop Cutter 2 Lollypop Cutter 4 Taper Tool 30 D Taper Tool 30 D Taper Tool 45 D Test Taper Tool Test Taper Tool Test Taper Tool Test Taper Tool	2 3 4 eg 30Dia eg 25Dia 2 3 4		Nu	mber Ty 1 B 2 B 3 B 4 B 999 H 999 H 999 F 1 F 2 F 3 F 4 F	pe Dia ull ull ull at at at at at at at	meter Shar 20.0 30.0 15.0 20.0 30.0 30.0 25.0 10.0 10.0 8.0 12.0	nk Diameter 5.0 7.0 2.5 8.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0	End Diameter 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.25 0.5 5.0 2.5	Taper Angle 0.0 0.0 0.0 30.0 40.0 45.0 20.0 40.0 45.0 50.0	* * * * * *	Name Number Offset 7ype 5-Axis Diameter Radius / Cone Angle (Drill) Length
 Coolant Shark Diameter Taper Angle End Diameter Fixed Z Feed 																			>> >>>	Teeth Feed/Tooth Fixed Feed Fixed Speed Note [TNT] Tool Post Data [TPD] Library Holder Depth of Cut Maximum Depth
																			> > > > >	Coolant Shank Diameter Taper Angle End Diameter Fixed Z Feed



Kaba/Bitiş ve Pah Kırma

Kaba/Bitiş ve Pah Kırma - Konik Takımlar İçin Sabit Mesafe Kontrolü

Geometrinin **Kaba/Bitiş** işlemleri ve **Pah Kırma** (Otomatik Z dahil), konik bir takım kullandığınızda ve Z'de birden fazla kesim olduğunda sabit bir mesafe kullanmanıza izin veren yeni **Sabit Mesafe Kullan (Sadece Konik Takımlar)** seçeneği ile geliştirilmiştir.

Types General Levels and Cuts Machining Data	a Lead-In/Out Tool Data		
Z Levels (or Distance from Plane)			
Safe Rapid Level 111		Chamfering	
Rapid Down To 11		Types General Levels and Cuts Machining Da	ata Lead-In/Out Tool Data
Material Top 0		Z Levels (or Distance from Plane)	
Final Depth 0		Safe Rapid Level 111	
		Rapid Down To 11	
Number of Cuts 3	Bi-Directional (Open paths only)	Top Edge 0	
Pitch 0	Helical Interpolation	Total Tool Depth -3	
	Use Constant Offset (Taper tools only)		
NC Code for Multiple Cuts	Depths of Cut	Chamfer Angle	
Linear	Equal Opecified	45	
○ Subroutines	Thickness of FIRST Cut 0		4.2426 Length
	Thickness of LAST Cut 0	Height 3	
		Width 3	0 Diameter
			0 Depth
			0 Overcut
		Number of Cuts 3	Bi-Directional (Open paths only)
			Use Constant Offset (Taper tools only)
	K Cancel Preview Help	NC Code for Multiple Cuts	Depths of Cut
		Linear	Equal Opecified
		○ Subroutines	Thickness of FIRST Cut 0



Plaka ve Malzeme Veritabanı

Plaka ve Malzeme Veritabanı - Varsayılan Malzeme Boyutu Eklenmesi

Plaka Veritabanına yeni bir **Varsayılan Plaka Ayarları** düğümü eklenmiştir. Bu, bir dizi varsayılan plaka parametresinin tanımlanmasına izin verir.

Yeni düğüm dört tanımlanabilir ayarı içerir: **Birimler**, **Varsayılan Malzeme Kalınlığı**, **Plaka Genişliği ve Plaka Yüksekliği**. Burada tanımlanan herhangi bir değer, herhangi bir yeni oluşturulan Plaka ve Plaka Kalınlığına uygulanır.

Varsayılan Plaka Ayarları düğümünde tanımlanan ayarlar, Plakalar veya Plaka Kalınlıkları eklenirken ve tam tersi durumunda Automation Manager tarafından Plaka Veritabanına uygulanacaktır.

Not: Birimler mm'den inçe veya tam tersine değiştirildiğinde, **Varsayılan Malzeme Kalınlığı**, **Plaka Genişliği** ve **Plaka Yüksekliği** değerleri otomatik olarak güncellenmediğinden, doğru değer manuel olarak değiştirilmesi gerekecektir.

• 0								She	et Databas	se						T –	□ ×
Materials						B - c	E	_	_		~	-					
4		- 43			Shin			\rightarrow	±×		2	GSV	40	ŹŻ			
Add Material Type	Delete Material Type	Add Thick	ness Delete Thickness	Add Sheet	Pick Sheet	Rotate 90° Anticlockwise	Rotate 90° Clockwise	Insert Sheet	Delete Sheet	Import from Legacy DB	Refresh Materials Library	Export To CSV	Import From CSV	Show Materials Alphabetically	Exact Match		
Mater	ial Types	Materia	I Thicknesses			Nest Shee	ts				Admin			Material Sor	Search Material		^
 ★ Defaul ✓ Ø Materi 	t Sheet Settings als	^	Units Units Sheet Dimen	sions							mm						, ×
N OP ME)F V		Default Mat	erial Thicknes	5						10.25						
E a ME	c		Sheet Width	1							2500.5						
► = OA	ĸ		Sheet Heigh	nt							1500.25						



Raporlar

Raporlar - Raporlar İçinde Plaka Firesi İsimlerini Çıkış Olarak İçerecek Seçeneği Aktif Etme

Bu sürüm için, bir rapor içinde Plaka Firesi bilgilerini dahil etme yeteneği uygulanmıştır. Rapor Tasarımcısının **Alan Listesine** dört yeni alan içeren **Plaka Firesi** bölümü eklenmiştir:

- Fire İsmi.
- Fire Genişliği.
- Fire Uzunluğu.
- Fire ID.





Rapora eklendiğinde, bu yeni alanlar, bir optimize edilmiş plakadan kaynaklanan fireler hakkındaki bilgileri gösterecektir; bunlar **Nesting'de Fire Kurtar** veya **Automation Manager'da Plaka Firelerini Oluştur** işlevinden kaynaklanmaktadır.



Raporlar - Her Parça İçin Nesting Yapılan Plaka İsimleri Gösteren Rapor Şablonu Oluştur DVD'deki Example Files/ReportScripting klasörüne eklenen yeni bir örnek rapor, parçaların bulunduğu plakaları listeleyen bir betimleme kullanır.







Raporlar - Automation Manager - Plaka Veritabanı Raporları

Malzeme kontrolüne yardımcı olmak için, Alphacam ve Automation Manager'a yeni bir raporlama işlevi eklenmiştir.

Plaka veritabanının **Yönetici** şerit çubuğu grubuna yeni bir **Malzeme Raporları** düğmesi eklenmiştir. Bu, hem Automation Manager'in Malzemeler sekmesinde hem de Alphacam'deki Nesting sekmesinden başlatılan Nesting Plaka Veritabanında görülebilir.

Automation Manager - Malzemeler

Processing CDM Design La	yer Mapping Setup Materials Mult	tidrill Machining Order Configuration Is	Automation Manager mport Settings Default Settings Support		I ×
Add Material Added Material Type Material Types	Add Thicknesse Material Thicknesse	Pick Sheet Rotate 90° Anticlockwise She Nest Sheets	ele Import from Refresh Materials Export Im Legacy DB Library To CSV From	aort N CSV Reports Show Materials Alphabetically Material Sor Search Material	~
Nesting - PI	aka Veritabar	ור			
Naterials			Sheet Database		× – – X
Add Material Delete Type Material Typ	Add Thickness Delete	Add Sheet Pick Sheet Rotate 90° Anticlockwise	Rotate 90° Clockwise Sheet Sheet Sheet	n Refresh Materials Library To CSV From CSV Ref	Aphabetically Exact Match
Material Types	Material Thicknesses	Nest She	ets	Admin	Material Sor Search Material

Malzeme Raporları düğmesine basıldığında, malzemelerin ve kalınlıkların raporlanması için onay kutuları kullanılarak seçilebileceği yeni bir iletişim kutusu görüntülenecektir.



Kullanıcı şimdi hem Tam Plakalar hem de Fireler için A4 raporu ve Plaka Etiketi raporu oluşturabilir. Bir seferde en fazla 4 rapor seçilebilir ve çalıştırılabilir.

 MDF Material and * 5mm * 18mm * 18mm * 18mm * 10mm * 20mm * 20mm * 0.5mm * 0.5mm * 5.5mm * 5.5mm * 5.5mm * 5.5mm * 5.5mm * 11.5mm * 5.5mm * 11.5mm * 5.5mm * 6mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 5.5mm * 6mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 5.5mm * 6mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 5.5mm * 6mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 11.5mm * 10mm * 10mm * 10mm * 10mm * 10mm * 10mm * 10mm * 10mm * 10mm * 10mm * 10mm * 10mm * 10mm * 10mm * 10mm * 10mm * 10mm * 10mm * 10mm * 10mm * 10mm * 10mm * 10mm * 10mm * 10mm * 10mm * 10		Materials ^	
	* · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	[∞] MDF [∞] MDF [∞] F 5mm Material and [∞] F 18mm [∞] F 10mm [∞] F 10mm [∞] Selector. [∞] F 20mm [∞] Selector. [∞] F 15mm [∞] Selector. [∞] F 25.4mm [∞] F 5.5mm [∞] F 5.5mm [∞] F 11.5mm [∞] F 11.5mm [∞] F 10mm [∞] F 10mm [∞] F 10mm [∞] F 10mm [∞] F 10mm [∞] F 10mm [∞] F 10mm [∞] F 10mm	Full Sheet Reports ✓ Generate Sheet Report C:\ALPHACAM\LICOMDIR\Reports\Layouts\Sheet Database Reports\SheetReport.ac ✓ Generate Sheet Labels Report C:\ALPHACAM\LICOMDIR\Reports\Layouts\Sheet Database Reports\SheetLabels.ac Offcut Reports ✓ Generate Offcut Report C:\ALPHACAM\LICOMDIR\Reports\Layouts\Sheet Database Reports\OffcutReport.ac ✓ Generate Offcut Report C:\ALPHACAM\LICOMDIR\Reports\Layouts\Sheet Database Reports\OffcutReport.ac ✓ Generate Offcut Labels C:\ALPHACAM\LICOMDIR\Reports\Layouts\Sheet Database Reports\OffcutLabels.ac

Örnek raporları Alphacam Kurulumuna dahil ettik ve şu dizinde bulunmaktadır:

LICOMDIR\Reports\Layouts\Sheet Database Reports

Aşağıdaki örnekler mevcuttur::

• Plakalar Raporu.

ALPHACAM	Job: Materials Report Customer: PO:	Due: 02/09/2024
Material: MDF	Thickness: 18	
Sheet 38	2440	1220
Material: MDF	Thickness: 20	
Sheet 4	2440	1220
Material: MDF	Thickness: 25.4	



Plaka Etiketleri.

•

Marble	MDF	MDF
Thickness: 10	Thickness: 0.5	Thickness: 5
1220 x 2440	2440 x 1220	2440 x 1220
MDF	MDF	MDF
Thickness: 5.5	Thickness: 6	Thickness: 10
2000 x 1000	2440 x 1220	2440 x 1220
MDF	MDF	MDF
Thickness: 10	Thickness: 11.5	Thickness: 12.5
1000 x 1220	2440 x 1220	2440 x 1220

• Fire Raporu.

ALPHACAM	HEXAGON	Job: Offcut Report Customer:	
		PO:	Due: 02/09/2024
Material: MDF			Thickness: 5
Offcut Name	Width	Length	Offcut ID
Sheet 1, Offcut 1	2440	167	 140
Sheet 1, Offcut 2	363	1033	N
Sheet 1, Offcut 3	51	1220	

• Fire Etiketleri.

Sheet 1, Offcut	1	Sheet 1, Offcut	2	Sheet 1, Offcu	it 3
Size: 2440 x 16	7	Size: 363 x 103	3	Size: 51 x 122	0
MDF	5 mm	MDF	5 mm	MDF	5 mm
	140		141		142
Sheet 1, Offcut	4	Sheet 1, Offcut	5	Sheet 1, Offcu	it 6
Size: 2369 x 43		Size: 1899 x 12	20	Size: 521 x 76	7
MDF	5 mm	MDF	5 mm	MDF	5 mm
	143	11 11 1 11	144		145
Sheet 1, Offcut	7	Sheet 1, Offcut	8	Sheet 1, Offcu	ıt 9
Size: 51 x 1220		Size: 2369 x 5		Size: 1899 x 1	220
MDF	5 mm	MDF	5 mm	MDF	5 mm
	146		147	10000	148

Not: Yeni raporlama işlevi sadece Alphacam malzemeleri kullanıldığında ve Cabinet Vision Malzemeler kütüphanesi kullanılmadığında kullanılabilir.



Makine

Makine - Yardımcılar - Takım Veri Senkronizasyonu

Bu sürüm için, takım kütüphanesindeki takımlar ile etkin çizimlerdeki işlemlerde kullanılan veya saklanan takımlar arasındaki farklılıkları karşılaştırmak ve çözmek için yeni bir yardımcı program eklenmiştir.

♥ File Home Edit View Smullation Geometry Work	Planes 30 CAO Machine N hine Holes (#Set Element Saw Angle (#1)	ALPHACAM (Rou esting Constraints Solid M Aachine Along Spline/Polyline	ter) (ALPHA 1) - Reseller License: Tool d Nodel Extract Solid Model Utilities	ata Sync part Automation Manager Clipdate Tool Paths	Tool Data Sync	Command Search				
Select Tool Set/Unset Tool. Directions. Open Elements Tools and Directions Geome	lool Path 🕃 Facing 🧟 () Thread Milling 🔗 try	Lut Between 2 Geometries ID Machining 3D Machining	Styles Spe Styles Spe	p Automatic Rapid Manager Material C	Definision communication communication communication configuration	Launch Robot Robot Integration Integration Settings Robot Integration				
B 🚰 H 🦻 🖓 🔆 🗙 🕫	📧 Tool Data Sync				× ·	×				
Operations # ×	E C D:\alphacam\Vtools.alp	Update	Parameter	Library Value	Operation Value					
	- Aggregates			citized for the	a chenner tank					
○× ♥ ● ● ■ □ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	B- Inch	I TOOL: TOWIN DIA DRILL	LOS HOLDER							
	Metric (Calculated Speeds)	Operation : 11.1	Eixed Sneed	22872	- 1900.0					
V P Op 2 (1)	H Metric (Fixed Speeds)		Fixed 7 Feed	23073	= 1900.0					
DRILL HOLES TOOL 1 IMM DIA DRILL PLUS HOLDER	UK Samples for Tools	21	Fixed Feed	2390.0	= 190.0					
W M Op 3 (2)		Tools 11MM DIA DRILL								
🗄 🗸 🕅 Op 4 (3)			LOS HOLDLK							
DRILL HOLES TOOL 3 3MM DIA DRILL PLUS HOLDER		Uperation : 12.1	Fixed Speed	21703	= 1700.0					
Construction of the second secon			Fixed Z Feed	2170.0	= 170.0					
🔁 🗸 🕅 Op 6 (5)		2	Fixed Feed	2170.0	- 170.0					
CRILL HOLES TOOL 5 SMM DIA DRILL PLUS HOLDER		Tool - 12MM DIA DRILL	US HOLDER							
L > R A DRILL HOLES TOOL 6 6MM DIA DRILL PLUS HOLDER		Ioo: I ZAMM DIR DIGIL PLOS HOLDER								
→ ₩ Op8 (7)		Operation : 15.1	Fixed Feed	1990.0	- 160.0					
V RILL HOLES TOOL 7 /MM DIA DRILL FLUS HOLDER			Fixed Speed	19894	- 1600.0					
DRILL HOLES TOOL 8 8MM DIA DRILL PLUS HOLDER		2	Fixed Z Feed	1990.0	- 160.0					
✓ I op 10 (9)		Tool : 12MM DIA DRILL								
V P Op 11 (10)										
DRILL HOLES TOOL 10 10MM DIA DRILL PLUS HOLDER	Number	Operation : 14.1	Fixed Speed	18364	= 1500.0					
P Op 12 (11) P	Offset	21	Fixed Z Feed	1840.0	= 150.0					
✓ ♥ Op 13 (12)	Diameter	2	Fixed Feed	1840.0	- 150.0					
> 🗹 🎂 DRILL HOLES TOOL 12 12MM DIA DRILL PLUS HOLDER	- Length	Tool - 14MM DIA DRILL	US HOLDER							
OP 14 (13) OP 14 (13) OP 14 (13) OP 14 (13) OP 14 (13)	Teeth	Constantion of the	LOS HOLDER							
✓ ☑ Op 15 (14)	- Taper Angle	Operation : 15.1	Fixed Feed	1710.0	- 140.0					
> M brill Holes Tool 14 14MM DIA DRILL PLUS HOLDER	End Diameter		Fixed Speed	17052	= 1400.0					
CP IS (15) CP IS (15) CP IS (15) CP IS (15) CP IS (15)	Speeds / Feeds	2	Fixed Z Feed	1710.0	- 140.0					
V I Op 17 (16)	- Preed Feed	Tool : 15MM DIA DRILL								
M M DRILL HOLES TOOL 16 16MM DIA DRILL PLUS HOLDER	Fixed Speed	7.0								
> Z A DRILL HOLES TOOL 17 17MM DIA DRILL PLUS HOLDER	Fixed Z Feed	Uperation : 10.1	Fixed Speed	15915	= 1300.0					
	Note [TNT]	2	Fixed Z Feed	1590.0	- 130.0					
	Tool Post Data [TPD]	2	Fixed Feed	1590.0	- 130.0					
	- MDepth of Cut	V Tool: 16MM DIA DRILL	TUS HOLDER			~				
	Distantia and									
	Chark on Post Process				Lindate Data	Cancel				
	E Concertant and the case				Coposit Cono					



Frezeleme Döngüleri

Frezeleme Döngüleri - Diş Frezeleme

Diş Frezeleme komutu, yeni ve daha işlevsel bir komutla değiştirildi. Eski komut kullanılarak oluşturulan mevcut işleme stilleri çalışmaya devam edecek, ancak tüm yeni Thread Milling takım yolları yeni **Diş Frezeleme** komutu kullanılarak oluşturulmalıdır.

Туре	Genera	Levels D	Drilling Da	ata Th	reading Data	Lead-In/Out	Tooling	
Thre	ading							
() k	nternal							
() E	External					1		
Direc	ction							
OE	Bottom Up							
• 1	op Down							
Han	d							
• F	Right				Machi	ining		
OL	.eft					St	ock to be Left	0
Cuti	n Z				Cut in	XY		
		Maximum	Depth	20			Tooth Depth	1.227
		Number	of turns	14		N	umber of Cuts	2
		Threa	d Pitch	2				
Widt	h of cuts							
• E	qual	0	Specifie	d				
		Width of FIR	ST Cut	0				
		Width of LA	STOF	0				

Komutun daha detaylı bir açıklaması için lütfen çevrimiçi "Yenilikler" Wiki sayfasına bakın: https://nexus.hexagon.com/community/alphacam/beta/w/software-versions/12388/thread-milling



Frezeleme Döngüleri - Pah Kırma

Bu sürüm için geometriye ve Katı Model Kenarlarına veya Yüzlerine uygulanabilen Kenar Pahlamaların frezeleme işlemi için yeni bir döngü komutu eklenmiştir.

	General	Levels and Cuts	Solid Options	Machining Data	Lead-In/Out	Tool Data
Re	ative Z Le	vels				
	Safe	Rapid Distance	111		П	D
	Feed	Down Distance	11		a.M.	ľ
	т	otal Tool Depth	-2		-	
	Rapid Lev	el is Absolute				T
	[seight 2	2.828	4 Length	4	Top Diameter Bottom Diameter
				V I	0	Depth Overcut
			r tools only)			
	Use Cons	tant Offset (Tape				
Cu	Use Cons	tant Offset (Tape		Depths of C	ut	
- Cu (0) (0)	Use Cons tting Order by Zone by Level			Depths of C Depth	Cut 1 of Cut (0 = Fu ts	ll) 0

Komutun daha detaylı bir açıklaması için lütfen çevrimiçi "Yenilikler" Wiki sayfasına bakın: https://nexus.hexagon.com/community/alphacam/beta/w/software-versions/12491/chamfering



AutoStyles

AutoStyles - Kullanıcı Arayüzü Güncelle

Alphacam'deki görünümlerle yapılan çalışmaya devam etmek için, AutoStyles için güncellenmiş bir Şerit stili Kullanıcı Arayüzü uygulanmıştır.

AutoStyles	AutoStyles	- □ ×
Image: Constraint of the second sec	Remove Move Up Move Down Layer Move Up Move Down	Move Down Apply Apply
 IN New AutoStyle New Layer No Machining Style Selected Drag and Drop implemented.	C:VALPHACAM/LICOMDIRIStyles	
	wew Style (est_Rough-rin) w Open Pocket Style -10mm deep	V OK Cancel

Yeni Kullanıcı Arayüzü içindeki iş akışı değişti. Yeni düzen ve işlevsellikle:

- Kullanıcı şimdi Ağaç Listesinden İşleme Stili ekleyebilir, bunun için Stil bölümünden tanımlı bir Katmana sürükleyip bırakabilir.
- Seçilen katmana bir Stil, Stil Ekle şerit çubuğu komutu kullanılarak eklenebilir.
- Yeni bir Katman, Yeni Katman Ekle şerit çubuğu komutunu kullanarak ağaca eklenebilir.
- Katmanların ve Stillerin sıralaması, **Yukarı Taşı/Aşağı Taşı** şerit çubuğu düğmeleri, sürükle bırak veya sağ tıklama bağlam menüsü kullanılarak ayarlanabilir.
- **Katmanlar** bölümünde ana düğme seçildiğinde, eski arayüzün Gelişmiş iletişim kutusunda bulunan seçenekler, özellik ızgarasında görüntülenir.

AutoStyles'ın işlevselliği aynı kalır ve önceden var olan AutoStyles'lar yeni kullanıcı arayüzünden açılıp düzenlenebilir.

AutoSty	/les							AutoSt	yles						-		×
New	Open File	Save As	Add New Layer	Add From Current Drawing	Import From Drawing File Layers	Remove Layer	Move Up	Move Down	Add Style	Remove Style Machin	Move Up	Move D	own Appl	4 4			
4 2 1	lew AutoS ⊐ New La ₹ No	yle yer Machining	Style Selecte	d			C:\ALPHA a 45 De a AM_P a AM_P a AM_P a Auto 2 a Bore A a Charle a Conto a Copy a Copy a Copy	CAM\LICOMDII g Chamfer rocessWasteTe rocessWasteTe 2 Scrap Cut_10 Along 2D Line es Test ur Pocket_Con: of Charles Test of Scrap Cut	R\Styles mp mp2 mm Tool strained				Main See Run Geo Geon Order T Work P Order W Rotate / Rotate / Five Axi Five Axi Clear Er	ttings metry Query letry Query oolpaths in Nested S. ane Order Settings fork Planes About S. S Control S S Control CW npty Planes	LICOMDIR\Qu LICOMDIR\Qu X Z > X	eries\Te	2 2



Mengeneler ve Sabitler

Mengeneler ve Sabitler - Mengenelere eklenen davranışı düzenlemek için çift tıklayın

İş akışını iyileştirmek için yapılan bir diğer geliştirme olarak, Proje Yöneticisi'nin Katmanlar sekmesindeki **Mengeneler/Sabitler** düğümlerinde Mengenelerin ve Sabitlerin davranışını düzenlemek için artık çift tıklamak mümkündür.

Kullanıcı hala **Mengene Tanımını Düzenle** sağ tıklama içerik menüsü seçeneğini kullanmayı seçebilir, ancak bir Mengene veya Sabiti çift tıklayıp düzenlemeye yönelik yeni seçenek bunun yapılma hızını artıracaktır.

Mengene Tanımla iletişim kutusu yalnızca Mengene veya Sabitin ana düğümüne çift tıklandığında görüntülenecektir ve Katı çift tıklandığında görüntülenmeyecektir.

Layers	џ ×	Define Clamp	\times
m 們 們 不 + 2	_ 🖬	Name Clamp H110 A 145	
	P=1	Hume	
✓ Imparts		Number 136	
Splines		Solid Type	
Surfaces	-		
Ab Text	N	Revolved O Extruded	
Solid Model		Ten Z O	
	6	1002 0	
> Z Materials	12m	Bottom Z -8	5
✓ ♥	<u> </u>	Material Position Relative To Clamp	
✓ ✓ ■ * Clamps/Fixtures (Drawing) 1	100	Material Above	
✓ 🖾 Clamp_H110_A_145 Double Click		- Haterial Above	
Clamp_H110_A_145		 Material Below 	
✓ ☑ ¹ PopUp to open		Ignore Material	
I Clamp H110 A 146			
Clamp_H110_A_146	h l	Material Ref Z 0	
> V 3. PopUp 2		Sawe with Machine	
> 🔽 🥼 Clamp_H110_A_147	- C	- Save with Hachine	
> 🖂 🖪 Clamp_H110_A_148		Moveable	
> 🗹 🦺 Clamp_H110_A_149		Can Move in	
> Clamp_H110_A_150		🖂 X 🖂 Y 🔤 Z 👘 Has Parent	
> M 4 Clamp_H110_A_151			
✓ S Camp_HTIC_A_152	_		
✓ ✓ A machine Configuration			~
> VIII State		Confine Within Darent	
> Z L Part Side		Confine Within Parent	
✓ Ø Clamps/Fixtures		Set Positioning Check Geometry	
> 🗹 🔤 Beam		Set Containment Check Geometry	
V 🗹 🔤 Clamps			
✓ M I Clamp_11		Can Pop Up	
✓ I Clamp 12		Pop Up Distance 0	
Clamp 12			
> 🗹 🥼 Clamp_13		Feed Rate 20	0
> 🗹 🖪 Clamp_14		Classe Notes	
Name: Clamp H110 A 145	_	Clamp Notes	
Type: SpaceClaim		Select Texture	
Last Modified: 16:00:16 01/11/2013		No Texture	
		No Texture V	
Faces: 4			
		Set as default	
		OK Cancel	



ALPHACAM 2024.1'de Appendix A - API Geliştirmeleri

LeadData - Dosyaya veya Kayıt Defterine Yükle ve Kaydet

Bu yöntemler, Alphacam operasyonlarında Kaba veya Bitiş gibi kullanılan 2B Lead parametrelerini aynı harici dosya türüne yüklemek ve kaydetmek için kullanılabilir. Varsayılan parametreler, kaydedilebilir ve kayıttan yüklenebilir.

LeadData.LoadDataFile(Filename As String)

LeadData.SaveDataFile(Filename As String)

LeadData.LoadDefaults

LeadData.SaveDefaults

LeadData dosya adları .alio dosya uzantısını içermelidir. Kayıt defterinde varsayılanlar mevcut değilse, LoadDefaults herhangi bir parametreyi değiştirmeyecektir..

Örnek

```
Public Function CreateRoughFinish (offset As Integer) As Paths
Dim drw As Drawing
Dim path1 As path
Dim path2 As path
Dim md As MillData
' Create a couple of geometries and Rough Finish operations
Set drw = App.ActiveDrawing
Set path1 = drw.CreateRectangle(0 + offset, 0, 100 + offset, 100)
path1.ToolInOut = acamOUTSIDE
path1.Selected = True
path1.SetStartPoint 50 + offset, 0
Set path2 = drw.Create2DLine(200 + offset, 0, 200 + offset, 100)
path2.ToolSide = acamRIGHT
path2.Selected = True
App.SelectTool App.SystemDatPath & "RTOOLS.ALP\Flat - 10mm.art"
Set md = App.CreateMillData
md.SafeRapidLevel = 20
md.RapidDownTo = 5
md.MaterialTop = 0
md.FinalDepth = -10
md.NumberOfCuts = 1
Set CreateRoughFinish = md.RoughFinish
End Function
```



```
Public Sub CreateLeadFile()
Dim ld As LeadData
' Create new instance of LeadData
Set ld = App.CreateLeadData()
' Configure parameters
ld.LeadIn = acamLeadLINE
ld.LengthIn = 5
ld.AngleIn = 45
ld.SlopeIn = True
ld.RampAngleIn = 30
ld.LeadOut = acamLeadLINE
ld.LengthOut = 5
ld.AngleOut = 45
ld.SlopeOut = True
ld.RampAngleOut = 30
' Save to file with .alio extension
ld.SaveDataFile App.SystemDatPath & "RampingLeads.alio"
End Sub
Public Sub CreateDefaultLead()
Dim ld As LeadData
' Create new instance of LeadData
Set ld = App.CreateLeadData()
ld.LeadIn = acamLeadARC
ld.RadiusIn = 5
ld.AngleIn = 30
ld.LeadOut = acamLeadARC
ld.RadiusOut = 5
ld.AngleOut = 30
' Save defaults to registry
ld.SaveDefaults
End Sub
Public Sub ApplyLeadsToSubOp()
Dim drw As Drawing
Dim md As MillData
Dim sop As SubOperation
Dim ld As LeadData
App.New
Set drw = App.ActiveDrawing
' Create a lead data file and some defaults
CreateLeadFile
CreateDefaultLead
' Create a couple of Rough Finish operations
CreateRoughFinish (0)
```

ALPHACAM 2024.1'de Yenilikler www.alphacam.com



CreateRoughFinish (300) ' Get MillData for first Sub Op of first Op Set sop = drw.Operations.Item(1).SubOperations(1) Set md = sop.GetMillData ' Get LeadData (create if not found) Set ld = md.GetLeadData If ld Is Nothing Then ' Create new instance of LeadData Set ld = App.CreateLeadData() End If ' Load Lead Data file and apply it ld.LoadDataFile App.SystemDatPath & "RampingLeads.alio" md.SetLeadData ld sop.SetMillData md ' Get MillData for second Sub Op of first Op Set sop = drw.Operations.Item(1).SubOperations(2) Set md = sop.GetMillData Set ld = md.GetLeadData If ld Is Nothing Then ' Create new instance of LeadData Set ld = App.CreateLeadData() End If ld.LoadDefaults md.SetLeadData ld sop.SetMillData md drw.ZoomAll End Sub


Path.SetLeadData

Bir takım yoluna tam bir set 2B Lead parametresi uygulamak için bu yöntemi kullanın. Bir LeadData nesnesi, App.CreateLeadData kullanılarak oluşturulabilir ve ardından veri dosyasından veya kayıt defterinden parametreleri yükleyerek manuel olarak veya otomatik olarak yapılandırılabilir.

Path.SetLeadData(Leads As LeadData)

Belirtilen LeadData parametrelerini (ki bu bir takım yolu olmalıdır) yola uygular.

Not: Eğer takım yolu, Z'de birden çok kesime sahip bir operasyondan oluşturulmuşsa ve lead ramping kullanılıyorsa, lead'lerin her kesim seviyesinde uygulanabilmesini sağlamak için takım yolu birden çok yola bölünecektir.

Örnek

```
Public Function CreateRoughFinish(offset As Integer) As Paths
```

```
Dim drw As Drawing
Dim path1 As path
Dim path2 As path
Dim md As MillData
' Create a couple of geometries and Rough Finish operations
Set drw = App.ActiveDrawing
Set path1 = drw.CreateRectangle(0 + offset, 0, 100 + offset, 100)
path1.ToolInOut = acamOUTSIDE path1.Selected = True
path1.SetStartPoint 50 + offset, 0
Set path2 = drw.Create2DLine(200 + offset, 0, 200 + offset, 100)
path2.ToolSide = acamRIGHT path2.Selected = True
App.SelectTool App.SystemDatPath & "RTOOLS.ALP\Flat - 10mm.art"
Set md = App.CreateMillData
md.SafeRapidLevel = 20
md.RapidDownTo = 5
md.MaterialTop = 0 md.FinalDepth
= -10 md.NumberOfCuts = 1
Set CreateRoughFinish = md.RoughFinish
End Function
Public Sub CreateLeadFile()
Dim ld As LeadData
```



' Create new instance of LeadData Set ld = App.CreateLeadData() ' Configure parameters ld.LeadIn = acamLeadLINE ld.LengthIn = 5ld.AngleIn = 45 ld.SlopeIn = True ld.RampAngleIn = 30 ld.LeadOut = acamLeadLINE ld.LengthOut = 5ld.AngleOut = 45ld.SlopeOut = True ld.RampAngleOut = 30 ' Save to file with .alio extension ld.SaveDataFile App.SystemDatPath & "RampingLeads.alio" End Sub Public Sub CreateDefaultLead() Dim ld As LeadData ' Create new instance of LeadData Set ld = App.CreateLeadData() ld.LeadIn = acamLeadARC ld.RadiusIn = 5 ld.AngleIn = 30ld.LeadOut = acamLeadARC ld.RadiusOut = 5 ld.AngleOut = 30' Save defaults to registry ld.SaveDefaults End Sub Public Sub ApplyLeadsToPath() Dim drw As Drawing Dim tps As Paths Dim tp As path Dim ld As LeadData App.New Set drw = App.ActiveDrawing ' Create a lead data file and some defaults CreateLeadFile CreateDefaultLead ' Create a Rough Finish operation and apply leads to the tool paths Set tps = CreateRoughFinish(0)

ALPHACAM 2024.1'de Yenilikler www.alphacam.com



```
Set ld = App.CreateLeadData()
ld.LoadDataFile App.SystemDatPath & "RampingLeads.alio"
For Each tp In tps
    tp.SetLeadData ld
Next
' Create another op and apply the default leads to the tool paths
Set tps = CreateRoughFinish(300)
Set ld = App.CreateLeadData()
ld.LoadDefaults
For Each tp In tps
    tp.SetLeadData ld
Next
drw.ZoomAll
End Sub
```



Path.ProcessType

Bir takım yolundaki bu salt okunur özelliği, onu oluşturan işlemin türünü hızlı bir şekilde almak için kullanın. Bu özellik Path.GetMillData.ProcessType ile aynı değeri döndürür, ancak başka makine parametreleri gerekmiyorsa bu daha verimli olacaktır.

Path.ProcessType As AcamProcessType (Salt Okunur)

Bu takım yolunu oluşturmak için kullanılan işlem türünü döndür.

Örnek

```
Public Function GotSawToolpaths() As Boolean
Dim tps As Paths
Set tps = ActiveDrawing.ToolPaths
Dim count As Integer
count = tps.count
Dim i As Integer
For i = 1 To count
If tps.Item(i).ProcessType = acamProcessCUT_WITH_SAW Then
GotSawToolpaths = True
Exit Function
End If
Next i
GotSawToolpaths = False
End Function
```